



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (1)
PART II—Section 3—Sub-section (1)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 293]
No. 293]

नई दिल्ली, सोमवार, जून 16, 1986/ज्येष्ठ 26, 1908
NEW DELHI, MONDAY, JUNE 16, 1986/JYAISTHA 26, 1908

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Pagings is given to this Part in order that it may be filed as
a separate compilation

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 16 जून, 1986

प्रधिसूचना

सं. 341/86-केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क

सा. का. नि. 856(अ).—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क नियम, 1944 के नियम 8 के उपनियम (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए
भारत सरकार के राजस्व और बैंकिंग विभाग की प्रधिसूचना सं. 208/77—केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क, तारीख 2-7-1977 को विनियमित करती है।

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 16th June, 1986

NOTIFICATION

No. 341/86-CENTRAL EXCISES

GSR 856(E).—In exercise of the powers conferred by sub-rule (1) of rule 8 of the Central Excise Rules, 1944, the Central Government hereby rescinds the notification of the Government of India in the Department of Revenue and Banking No. 208/77-Central Excises, dated the 2nd July, 1977.

अधिसूचना

सं. 342/86-सीमा-शुल्क

सा. का. नि. 857(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमा-शुल्क, अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 118-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना में,—

- (क) प्रारम्भिक पैरा में "मूल्य का 25 प्रतिशत" शब्दों और अंकों के स्थान पर "मूल्य का 30 प्रतिशत" शब्द और अंक रखे जाएंगे,
- (ख) धोरणी में क्रम संख्यांक 235 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियाँ अन्तः स्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

क्रम सं.

वर्णन

- "236. स्वचालित/अर्द्धस्वचालित संघटक प्लेसमेंट/माउंटिंग मशीन तथा उपसाधन।
237. क्रिस्टल/अश्वरोध मीटर।
238. स्फटिक क्रिस्टल ताप परीक्षण पद्धति।
239. मोटे फिल्म स्क्रीन प्रिंटर
240. मोटे फिल्म परिपथ के लिए पूर्ण भेज/या स्टेप और दोहरी शांकर पद्धति।
241. पी सी धार विनिर्माण के लिए सी. एन सी एन विविध-स्पिंडल प्रबोधन मशीन।
242. इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के लिए स्वचालित गणन और पैकिंग करने की पद्धति।
243. वैद्युत् संघटकों के लिए शीत वेल्ड सीलिंग उपस्कर।
244. शीघ्र प्रतिगमन यंत्रावलि के साथ संपीड़क रिबिटर।
245. उत्पाद मुद्रण के लिए लघुवातीय (न्यू मैट्रिक्स) विद्युत् मेज ग्राफ-सेट मशीन बनाने के भास्ते।
246. स्वचालित मुद्रण/चित्रांकन उपस्कर।
247. रासायनिक हुआ बंद फिल्म संचारित्र के लिए रिसाव परीक्षण।
248. घापटुक (सिद्रपर) संलग्नक के साथ स्वचालित शलाका अंतक।
249. स्व संभरक के साथ रंग संकेतन मशीन।
250. कृत्रिम शलाका/कृत्रिम कर्ममूल पर्व।
251. सैलर हेमिक्सिंग मशीन।
252. स्टेप और दोहर कैमरे।
253. प्रतिरोधक के लिए सपिस मशीन/ छांचा कर्तन मशीन।
254. अर्द्धचामक साधन विनिर्माण (400 के समान या उससे अधिक आवर्धन) के लिए धातुकर्मीय सूक्ष्मदर्शी (माइक्रोस्कोप)
255. इलेक्ट्रॉनिक संघटक के उष्मा स्थिरीकरण के लिए तापक्रम चक्रोय और पर्यावरणीय बंबूल्हा।
256. फीराइट के लिए पूर्ण/बोलायमान मट्टी।
257. संचारित्र के लिए विद्युत्-अपचट्य अंतर्भरण उपस्कर।
258. स्वचालित/अर्द्धस्वचालित एपोकसी रेजिन अंतः क्षपिष्ठ पूरक/संपुटित उपस्कर/सूक्ष्म परिष्करण उपस्कर।
259. माउड स्पीकों के लिए परीक्षण और मापन उपकरण जिसमें निम्नलिखित में से एक या उससे अधिक होंगे :—
- (क) समतल घाट अभिलेखी।
- (ख) स्टीड के साथ उच्च क्वालिटी का अंशान्ति कंसेर माइक्रोफोन।
- (ग) साइन यावुच्छिक अनिष्ठ।
- (घ) परिसारण पद्धति।
- (ङ) अनुक्रिया परीक्षण यूनिट।
- (च) स्पेक्ट्रम विश्लेषक।
- (छ) सहयुक्त फिल्टर सहित संकर विश्लेषक।
260. फीज मीटर।

(1) (2)

261. 2 लाख रुपए से ऊपर के (सी. आई. एफ.) भाड़ा सहित लागत मूल्य के शुल्कीय से प्रकाशकीय, टेप से टेप और टेप से डिस्क ध्वनि परिवर्तक उपस्कर।
262. ध्वनि मिश्रण करने वाले उपस्कर।
263. संयोजन मेज पर बहाने के लिए उपयुक्त विभिन्न प्रक्रिया और पांच टन तक विभिन्न क्षमता वाले उच्च निर्धारित जलीय प्रैस।
264. वातीय पेशकश/वातीय पी सी बी सीड कर्तक।
265. स्वचालित फ्रीक्वेंसी परिवर्तक सहित कंपन परीक्षण मशीन।
266. ताप क्षार अपघटन उपस्कर।
267. रंग संशोधक।
268. स्ट्रोबोस्कोप।
269. उपसाधनों सहित शुल्कीय फीता उद्योग के लिए कैलेंडरिंग मशीन।
270. उपसाधनों सहित पी सी बी संयोजन के लिए ग्रैन्डस्वचालित/स्वचालित निवेशन मशीन।
271. उपसाधनों सहित संघटक टेप करने की मशीन।
272. असोल्वर मशीन/पी सी बी के संघटकों को हटाने के लिए औजार।
273. कैलेंडर मशीन के सहित/के बिना और शुष्क सहित/के बिना शुल्कीय टेप विलेपन संयंत्र।
274. दोलनदर्शी अंशांकन (कैलीब्रेशन) पद्धति।
275. शक्तिशाली 300 म्हात्मक और उससे कम।
276. विभवमापी के लिए विभवमापी गृह में सीड पेंच निवेशन के लिए ग्रैन्डस्वचालित मशीन।
277. विभवमापी ट्रेक के लिए इन्कन संयोजित करने के लिए ग्रैन्डस्वचालित मशीन।
278. विभवमापी के लिए स्वचालित या ग्रैन्डस्वचालित टर्मिनल/पिन फोर्मिंग और/या समुष्मयन मशीन।
279. पराश्रव्य भाष्य बिग्री उपस्कर।
280. सतह असमानता परीक्षक।
281. विभवमापी के विनिर्माण में प्रयोग की जाने वाली सैरनेट प्रिंट की शुष्कित प्रिंट की मोटाई माप के लिए परीक्षक और मोटे फिल्म सूक्ष्म शक्ति।
282. ग्यानता मीटर।
283. परीक्षण के दौरान विभवमापी शोष के पूर्ण के लिए मशीन।
284. विभवमापी और मोटी फिल्म सूक्ष्म शक्ति पैकज को अंतिम रूप से मुहरबंद करने के लिए प्रयोग में आने वाला विलायक विलेपन उपस्कर।
285. पी. सी. बी. उत्पादन के लिए तप्त वायु समतलन उपस्कर।
286. पी सी बी उत्पादन के लिए धूरण स्टाही निष्कासन और धुलाई के लिए रसोविलरक पुनरुत्पादन सहित संपूर्ण निष्कारण पद्धति।
287. शुल्कीय टेपों के परीक्षण के लिए फलक मीटर।
288. पी सी बी उत्पादन के लिए स्ट्रपर।
289. ग्रैन्डचाक विपों, मुक्तियों और लीड फ्रेमों का प्रक्रिया में परीक्षण करने के लिए प्रकाशकीय निरीक्षण स्टेशन।
290. ग्रैन्डचालक सीड फ्रेम/हैंडलिंग उपस्कर/संगलन जिनके अन्तर्गत वे भी हैं जो बेंडर के साथ प्रयोग किए जाते हैं।
291. विद्युत् मुक्तियों के लिए सर्ज परीक्षक।
292. बहुस्तरांक छिद्रण और संरूपण मशीन।
293. फेरिटों के विनिर्माण के लिए हैस्टरेसिस सीप अनुरोधक।
294. ग्रैन्डचाक विनिर्माण के लिए स्वचालित अपभवेक्षण निरीक्षण स्टेशन।
295. ग्रैन्डस्वचालित/स्वचालित संकर्म होल्डर और ग्रैन्ड चालक विनिर्माण के लिए उपसाधन।
296. ग्रैन्डचालक विनिर्माण के लिए तापरोधी संपरीक्षक।
297. शुल्कीय टेप के विनिर्माण के लिए सेंड मिस।
298. शुल्कीय टेप के विनिर्माण के लिए गारा मिश्रण यंत्र।
299. शुल्कीय टेप के विनिर्माण के लिए गारा विलोडक।

(1)	(2)
300.	उल्लापलट डिस्क जेकेट शहकरण मशीन।
301.	फ्लोपी डिस्क छिद्रण मशीन।
302.	फ्लोपी डिस्क के लिए पराश्रम्य मुहुरब्द पद्धति।
303.	स्वचालित धारिता संगुद्धि मशीन।
304.	विभवमापी के लिए स्वचालित/प्रद्वस्वचालित कार्बन ट्रेक और अंतस्थ समुच्चय मशीन।
305.	इलेक्ट्रॉनिक संघटक वित्तिमण के लिए वित्तिकरण या संरेखण की या विपकाने की मशीन।
306.	सर्नेट परिवर्तनशील प्रतिरोधकों के लिए स्वचालित वैल्विंग या विलेपन या स्टाम्प करने की मशीन।
307.	सर्नेट परिवर्तनशील प्रतिरोधकों के लिए स्वचालित राइडर ब्लॉक समुच्चयन मशीन।
308.	समन्धि पी सी डी परीक्षण के लिए पूर्ण विप परीक्षक या गोलिका परीक्षक।
309.	बार एक कणकारी।
310.	एम्प्लीफायर और या अभिलेख (रिकार्डर) उपसाधनों सहित या उनके बिना प्रमटक फिल्टर।

NOTIFICATION

No. 342/86-CUSTOMS

G.S.R. 857(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India, in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 118-Customs, dated the 19th June, 1980, namely:—

In the said notification,—

- in the opening paragraph for the figures and words “25 per cent ad valorem”, the figures and words “30 per cent ad valorem” shall be substituted;
- in the Table, after Sl. No. 235 and the entry relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:—

Sl. No.	Description
“236.	Automatic/Semiautomatic component placement/mounting machine with accessories.
237.	Crystal Impedance meter.
238.	Quartz crystal Temperature Test system.
239.	Thick film screen printer.
240.	Rotary table/or Step & repeat Trimming system for thick film circuits.
241.	CNCN multispindle drilling machine for PCB manufacture.
242.	Automatic counting and packaging system for electronic components.
243.	Cold weld sealing equipment for electronic components.
244.	Compression rivetters with quick return mechanism.
245.	Ministure pneumatic/electrical table mounting offset printing machines for product printing.
246.	Automatic printing/Marking equipment.
247.	Leakage Tester for Hermetically. Sealed Film Capacitors,
248.	Automatic Bar cut-off with Stripper attachment.
249.	Colour coding machine with auto feeder.
250.	Artificial ears/artificial mastoid.
251.	Laser helixing machine.
252.	Step and repeat cameras.
253.	Spiralling machine/groove cutting machine for resistors.
254.	Metallurgical microscope for semiconductor manufacture (Magnification equal to or greater than 400)

1	2
255.	Temperature cycling and environmental oven for heat stabilisation of electronic components.
256.	Rotary/Oscillating furnace for ferrites.
257.	Electrolyte impregnating equipment for capacitors.
258.	Automatic/semi-automatic epoxy resin injector filler/encapsulating equipment/microdispensing equipment.
259.	Testing and measuring instruments for loudspeakers, consisting of one or more of the following:— (a) Level chart recorder. (b) High quality calibrated condensor microphone with stand. (c) Sine random generator. (d) Gating system. (e) Response test unit. (f) Spectrum analyser. (g) Hetrodyne analyser with associated filter.
260.	Phase Meter.
261.	Sound Transfer Equipment Magnetic to optical, tape to tape and tape to disc with c.i.f. value above Rs. 2 lakhs.
262.	Sound mixing equipment.
263.	High precision hydraulic process with variable steps and variable capacity upto 5 tons suitable for mounting on assembly tables.
264.	Pneumatic screw drivers/pneumatic PCCB Lead cutters.
265.	Vibration Testing machine with Auto-Frequency Changes.
266.	Thermal Wire Stripping Equipment.
267.	Colour Synthesiser.
268.	Streboscope.
269.	Calendering machine for magnetic tape industry with accessories.
270.	Semi-automatic/Automatic component insertion machine for PCB's assembly with accessories.
271.	Component taping machine with accessories
272.	De-soldering machine/tool for removing of components from PCB.
273.	Magnetic tape coating plant with/without calendering machine and with/without dryer.
274.	Oscilloscope calibration system.
275.	Cold chamber minus 30°C and below.
276.	Semi-automatic machine for inserting lead screw into potentiometer housing for potentiometers.
277.	Semi-automatic machine for assembling cover to potentiometer tracks.
278.	Semi-automatic and automatic terminal/pin forming, and/or assembling machine for potentiometers.
279.	Ultrasonic vapour degreases equipment.
280.	Surface roughness tester.
281.	Thickness tester for measuring the dried print thickness of cermet prints used in the manufacture of potentiometers and thick film micro-circuits.
282.	Viscosity meter.
283.	Machine for rotation of potentiometer shaft during testing.
284.	Solvent coating equipment used for final sealing of potentiometer and thick film micro-circuit packages.
285.	Hot air levelling equipment for PCB production.
286.	Etching system complete with etchant regeneration in-line ink removal and washing for PCB production.
287.	Flux meter for testing of magnetic tapes.
288.	Stripper for PCB production.
289.	Optical inspection station for in-process inspection of semi-conductor chips, devices and lead frames.
290.	Semiconductor lead frame/Heador handling equipment/attachments including those for use with benders.

1	2
291.	Surge tester for power devices.
292.	Multi slide punching and farming machines.
293.	Hysteresis loop tracer for manufacture of ferrites.
294.	Automatic photolithography inspection station for semi-conductor manufacture.
295.	Semi-automatic/automatic work holders and accessories for semi-conductor manufacture.
296.	Thermal resistance testers for semi-conductor manufacture.
297.	Sand mill for manufacture of magnetic tape.
290.	Slurry mixer for manufacture of magnetic tape.
277.	Slurry agitator for manufacture of magnetic tape.
300.	Floppy disc jacket folding machine.
301.	Floppy disc punching machine.
302.	Ultrasonic sealing system for floppy diskettes.
303.	Automatic capacitance correction machine.
304.	Automatic/semi-automatic carbon track and terminal assembly machine for potentiometer.
305.	Stacking or aligning or glueing machine for electronic component manufacture.
306.	Automatic welding or coating or stamping machine for cermet variable resistors.
307.	Automatic rider block assembling machine for cermet variable resistor.
308.	Rotary dip tester or globule tester for populated PCB testing.
309.	RF Attenuator.
310.	Octave filter with or without amplifier and or recorder attachments."

अधिसूचना

सं. 343/86-सं.माशुल्क

सं. का.नि. 858(अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सं.माशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 82 और अध्याय 84 के प्रस्तावित आने वाले सांघों और शीजों तथा ढाड़्यों को, जब इलेक्ट्रॉनिक संघटकों के विनिर्माण के लिए भारत में उतका आयात किया जाए,—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्घुहणीय सीमाशुल्क के जतने भाग से जितना मूल्य के 30 प्रतिशत की दर पर संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सं.माशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अन्तर्गत उन पर उद्घुहणीय समस्त प्रतिरिप्त शुल्क से,

इस शर्त के अन्तर्गत रहते हुए छूट देती है कि भारत सरकार के इलेक्ट्रॉनिक विभाग में संयुक्त निदेशक से अनिम्न रैंक के किसी अधिकारी का यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तुत सांघ या शीजार और ढाड़्यों ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित हैं और यह इस आशय का प्रमाणपत्र देता है जिसमें उनके तकनीकी विनिर्देशों, वर्णनों और मात्राओं का उल्लेख किया जाता है तथा ऊपर उल्लिखित छूट देने की सिफारिश करता है।

NOTIFICATION

No. 343/86-CUSTOMS

GSR 858(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts moulds and the tools & dies, falling within Chapter 82 and Chapter 84 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India for the manufacture of electronic components, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 30 % ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the condition that an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India is satisfied that the moulds or the tools and dies, in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect mentioning the technical specifications, description and quantity thereof and recommends grant of the above exemption.

प्रविशसूचना

सं. 344/86-सोमाशुल्क

सा.का.नि. 859(प्र) :—केन्द्रीय सरकार, सोमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपायध्वज सारणी के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट और सोमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो उक्त सारणी के स्तंभ (2) में की तत्स्थानों प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, संलग्न होने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तंभ (4) में की तत्स्थानों प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाए—

(क) उस पर उद्ग्रहणीय सोमाशुल्क के, जो उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है, उतने भाग से जितना मूल्य के सौस प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सोमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधिन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से, निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात् :—

(1) किसी ऐसे अधिकारी का, जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रॉनिक विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सहायकार से न.स. की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अनुपूर्वक आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

(2) आयातकर्ता, सोमाशुल्क सहायक कलक्टर को आयात के समय इस आशय का परिचयन देता है कि—

(क) उक्त आयात किए गए माल का उपयोग ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए किया जाएगा; और

(ख) आयातकर्ता, ऊपर (क) का अनुपालन न करने की दशा में, यदि इसमें दो गद्दी छूट न दी गई होती तो उक्त आयात किए गए माल की उतनी मात्रा पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले ही सबसे शुल्क के ब.स. के अन्तर को बराबर रकम का भाग पर, संदाय करेगा ।

सारणी

क्रम सं.	सोमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	39	36 माइक्रोन \pm 10 प्रतिशत से अधिक मोटाई की पोलिएस्टर फिल्म	सुम्बकीय टेप
2.	85	स्वतः आनंघ्रम/स्वतः सोल्डर विद्युत्प्ररोधी या इनेमलित तांबा तार ।	विशेष घटक, लाउडस्पीकर, रेडिओ, रिसे, सुम्बकीय शीट, धार एक/धार एक कुंडलियां या ट्रांसफार्मर और 13.5 बोल्ट तक बोल्टता रेटिंग और 20 वाट रेटिंग से अधिक की दो से: माइक्रो मोटर ।
3.	39	ध्रुवक सोटें	द्रव्य क्रिस्टल डिस्प्ले ।
4.	70	85 प्रतिशत और उससे ऊपर संचरण वाली कांच की प्लेटें ।	द्रव्य क्रिस्टल डिस्प्ले ।
5.	32	इलेक्ट्रॉनिक कॉन्फार	इलेक्ट्रॉनिक वायु और द्रव्य ।
6.	85	द्रव्य क्रिस्टल सामग्री	द्रव्य क्रिस्टल डिस्प्ले ।
7.	38	बेरियम टाइटेनेट आधारित चार्ज मिट्टी के मिश्रण ।	चोती मिट्टी के संघारित्र ।
8.	29	जरमेनियम डायमन्साइड	अर्धचालक साधन
9.	28	गामा केरिक आक्साइड	सुम्बकीय स्थायी (ईक) या सुम्बकीय टेप ।
10.	28	(1) गैलियम आर्सेनाइड फास्काइड (2) गैलियम फास्काइड	अर्धचालक साधन
11.	28	डिस्क, बेकर के रूप में या वैसे ही रूपों में गैलियम फास्काइड	अर्धचालक साधन

(1)	(2)	(3)	(4)
12.	28, 29, 38, 71	सभी रूपों में और बहुमूल्य धातु रत्न सहित या रहित डोपेंट या डोपिंग जोत	अर्धचालक साधन
13.	37, 70	(1) उच्च विभव फोटो प्लेट (2) फोटोमास्क धारक	उच्च विभेदन फोटोमास्क, अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, ब्रश क्रिस्टल डिस्प्ले, सिलिकन एकल क्रिस्टल या बेफर।
14.	37, 28, 29	(1) फोटोरोड और सहयुक्त थिनर या/और डेवेलपर। (2) कांच में फोटोस	अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, ब्रश क्रिस्टल डिस्प्ले, लैज़ ड्यूस या प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), हाइब्रिड कुशल परिपथ, मुद्रित घटक।
15.	28, 29 या 34	रौध स्ट्राइपर	अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड।
16.	28, 29	1. एसोटिक, अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 2. हाइड्रोक्लोरिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 3. नाइट्रिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 4. फास्फोरिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 5. सल्फूरिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 6. हाइड्रोक्लोरिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 7. अमोनियम फ्लोराइड, एम.ओ.एस., ग्रेड 8. अमोनियम हाइड्रोक्साइड, एम.ओ.एस., ग्रेड 9. एसिटोन, एम.ओ.एस., ग्रेड 10. ग्लूटिल एसोडेट, एम.ओ.एस., ग्रेड 11. मेथानास, एम.ओ.एस., ग्रेड 12. टोल्यून, एम.ओ.एस., ग्रेड 13. प्रोपेनास, एम.ओ.एस., ग्रेड 14. जाइलिन, एम.ओ.एस., ग्रेड 15. क्लोरोथाइलिन, एम.ओ.एस., ग्रेड 16. बकई आक्साइड इथॉट एम.ओ.एस., ग्रेड 17. हाइड्रोजन पेरॉक्साइड (अस्थायीकृत) एम.ओ.एस., ग्रेड 18. पोटेशियम हाइड्रोक्साइड घोल, एम.ओ.एस., ग्रेड 19. क्रिस्टल, एम.ओ.एस., ग्रेड 20. प्रोपेनास प्रोपिल एल्कोहल, एम.ओ.एस., ग्रेड 21. एमोनियम परसल्फेट, एम.ओ.एस., ग्रेड 22. टेट्राएसेटिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 23. स्टिरिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड 24. अमोनियम साइट्रेट, एम.ओ.एस., ग्रेड 25. टिअमोनियम साइट्रेट, एम.ओ.एस., ग्रेड 26. ग्लूटिल कार्बोडॉल एसोडेट, एम.ओ.एस., ग्रेड 27. ग्लूटिल लैक्टेट, एम.ओ.एस., ग्रेड	अर्धचालक साधन
17.	81	उच्च शुद्धता (99.99 प्रतिशत या अधिक) तार, एट्रिप, फलट या रिबन के रूप में क्रोमियम	अर्धचालक साधन आरूढ़ पाइजो विद्युत, क्रिस्टल, इलेक्ट्रॉनिक बांल और ट्यूब।
18.	78	उच्च शुद्धता (99.99 प्रतिशत या अधिक) तार, रिबन या पट्टों के रूप में एल्यूमिनियम	अर्धचालक साधन
19.	28, 32, 38, 71	(1) प्रतिरोधक, चालक, पराविद्युत, अतिचुम्बकीय या सोल्वर वेस्ट, मिश्रण या स्पॉल, एक किलोग्राम से अनधिक के पैक में। (2) उपर्युक्त के लिए थिनर, संवक और/या विलायक	हाइब्रिड कुशल परिपथ, विभवमापी, बी.सी.-मिर्दी और आभक संसंधि, चालक रबड़ स्कोच/कोबोर्ड मुद्रित घटक।
20.	80, 81	सभी रूपों में टिन इंडियम मिश्रधातु।	अर्धचालक साधन
21.	28	99.99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता का सेलेनियम	सेलेनियम प्रतिरोधक
22.	32	स्पॉल या फिल्म रूप में सोल्वर मास्क/रोध	मुद्रित परिपथ बोर्ड

1	2	3	4
23.	39	0.0032 इंच मोटाई के फेरोचुम्बकीय लेपन और 100 से 180 माइक्रो इंच चुम्बकीय लेपन सहित पोलि-थाइलिन टेरेफथालेट फिल्म ।	फ्लॉप डिस्कट
24.	39, 81	जिथियम नायोबेट लेई का टिकल (बेफर),	हाइब्रिड सुक्ष्मपन्थ, मुद्रित घटक, ए.ए. डब्ल्यू फिल्टर
25.	38	शलाका, छड़ों या सिलिलियों के रूप में अर्धचालक ग्रेड मोनो-क्रिस्टलाइन सिलिकन ।	अविसृत, अधिलेपित या अविसृत सिलिकन बेफर, अर्धचालक माधन ।
26.	75	स्पृश्यातु पट्टियाँ ।	13.5 वोल्ट तक वोल्टता रेटिंग और 20 वाट रेटिंग से अधिक का डी.सी. माइक्रोमोटर, चुम्बकीय शॉर्ष, कैसेट और कैसेट के पुर्जे ।

NOTIFICATION No. 344/86-CUSTOMS

GSR 859(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section(1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of thirty per cent ad valorem; and
- (b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely:—

- (i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

- (ii) the importer furnishes an undertaking to the Assistant Collector of Customs, at the time of importation, to the effect that—
 - (a) the said imported goods shall be used for the purpose specified above; and
 - (b) the importer shall pay, on demand, in the event of his failure to comply with (a) above, an amount equal to the difference between the duty leviable on such quantity of the said imported goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

THE TABLE

Sl. No.	Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975	Description of goods	For the manufacture of goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	39	Polyester Film of thickness not exceeding 36 microns 10%	Magnetic tape
2.	85	Self Bonding/Self-soldering insulated or enamelled copper wire.	Deflection components, Loudspeakers, Reed switches, Relays, Magnetic Heads, RF/IF Coils or Transformers and DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating.

(1)	(2)	(3)	(4)
3.	39	Polariser Sheets.	Liquid Crystal Displays
4.	70	Glass plates having transmission 85 % and above.	Liquid Crystal Displays
5.	32	Electron Phosphor	Electronic Valves and Tubes.
6.	85	Liquid Crystal Material	Liquid Crystal Displays
7.	38	Barium Titanate based ceramic Compositions.	Ceramic Capacitors.
8.	28	Germanium Dioxide	Semiconductor Devices.
9.	28	Gamma Ferric Oxide	Magnetic Inks or Magnetic Tape.
10.	28	(i) Gallium Arsenide Phosphide (ii) Gallium Phosphide	Semiconductor or Devices
11.	28	Gallium Phosphide in the form of discs, wafers or similar forms.	Semiconductor Devices
12.	28, 29, 38, 71	Dopants or Doping Sources in all forms and with or without precious metal constituents.	Semiconductor Devices
13.	37, 70	(i) High Resolution Photo Plates (ii) Photomask Substrates	High Resolution Photo Masks, Semiconductor Devices, Print Circuit Boards, Lead Frames, Liquid Crystal Displays, Silicon Single Crystal or Wafers.
14.	37, 28, 29	(i) Photo resist and associated thinners or/and Developers. (ii) Photospin Glass.	Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Liquid Crystal Displays, Lead Frames or Resistors (other than Heating Resistors) Hybrid Microcircuits, Printed Components.
15.	28, 29 or 34	Resist Stripper	Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards.
16.	28, 29	(i) Acetic Acid, MOS Grade (ii) Hydrofluoric Acid, ODS Grade (iii) Nitric Acid, MOS Grade (iv) Phosphoric Acid, MOS Grade (v) Sulphuric Acid, MOS Grade (vi) Hydrochloric Acid, MOS Grade (vii) Ammonium Fluoride, MOS Grade (viii) Ammonium Hydroxide, MOS Grade (ix) Acetone, MOS Grade (x) Butyl Acetate, MOS Grade (xi) Methanol, MOS Grade (xii) Toluene, MOS Grade (xiii) Propanol, MOS Grade (xiv) Rylenes, MOS Grade (xv) Chloroethylene, MOS Grade (xvi) Buffered Oxide Etchant, MOS Grade (xvii) Hydrogen Peroxide (Unstabilised), MOS Grade (xviii) Potassium Hydroxide Solution, MOS Grade (xix) Crystal, MOS Grade	Semiconductor Devices

(1)	(2)	(3)	(4)
	(xx) Isopropyl Alcohol, MOS Grade		
	(xxi) Ammonium Persulphate, MOS Grade		
	(xxii) Tetra-acetic Acid, MOS Grade		
	(xxiii) Stearic Acid, MOS Grade		
	(xxiv) Amonium Citrate, MOS Grade		
	(xxv) Triammonium Citrate, MOS Grade		
	(xxvi) Butyl Carbitol Acetate, MOS Grade		
	(xxvii) Butyl Lactate, MOS Grade		
17.	81	High Purity (99.99% or above) Chromium in the form of wire, strips, flats or ribbons	Semiconductor Devices, Mounted Piezo electric Crystals, Electronic Valves Tubes.
18.	76	High Purity (99.99% or above) Aluminium in the form of wire, ribbon or strips.	Semiconductor Devices
19.	28, 32, 38, 71	(i) Resistive, Conductive, Di-electric, Overglaze or Solder pastes, compositions or inks in packings not exceeding 1 Kg. (ii) Thinners, Retarders and/or Solvents for above.	Hybrid Microcircuits, Potentiometers, Ceramic and Mica Capacitors, Conductive Rubber Switches Keyboards, Printed Components.
20.	80, 81	Tin Indium Alloy in all forms.	Semiconductor Devices
21.	28	Selenium of purity 99.99% and above.	Selenium Rectifiers.
22.	32	Solder Mask/Resist in ink or film form.	Printed Circuit Boards
23.	39	Poethylene terephthalate film with ferro-magnetic coating of thickness 0.003 inch with magnetic coating 100 to 180 micro-inch.	Floppy diskettes
24.	38, 81	Lithium Niobate Wafers.	Hybrid Microcircuits, Printed Components, SAW Filters.
25.	38	Semiconductor Grade Monocrystalline Silicon in the form of bars, rods or ingots	Undiffused, Episcoated or Diffused Silico Wafers, Semiconductor Devices.
26.	75	Mumetal Strips	DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Magnetic Heads, Cassettes and Parts of Cassettes.

प्रविशुचना

सं. 345/86-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 860(प्र) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क प्रविधियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अथवा यह उद्घाटन हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाययुक्त कारणों के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ प्रविधियम, 1975 (1975 का 51) का पहला अनुसूची के उक्त अध्याय जो उक्त कारणों के स्तंभ (2) में की तत्स्थानों प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट हैं, प्रस्तुत होने वाले मास को जब उसका उक्त कारणों के स्तंभ (4) में की तत्स्थानों प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट मास के विधिवान के प्रयोजन के लिए भारत में प्रयात किया जाता है,—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उक्त पर उद्घृणीय सीमाशुल्क के उसने मास से जितना मूल्य के 30 प्रतिशत की दर से संगणित एकल से अधिक है; और

(ख) इवत सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहण्य समस्त अतिरिक्त शुल्क से, निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहने हुए, छूट देता है, अर्थात् :—

- (1) ऐसे कर्तव्य अधिकारों का जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में प्रयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में प्रयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अर्पित है और वह ऊपर वर्णित छूट देने को सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अतुल्यक आयात अनुमतिपत्रों के मध्ये अर्पित माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

- (2) आयातकर्ता, ऐसे प्ररूप में और ज्ञानों राशि के लिए जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट का जाए, बंधपत्र निष्पादित कर के ऐसे माल की बाबत जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधान प्ररूप में उपरोक्त प्रयोजन के लिए प्रयुक्त किए गए साबित नहीं होते हैं, यदि इसमें दी गई छूट न दी गई हो, तो ऐसे माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क और अर्पण के समय पहले से ही संवत् शुल्क के बीच के अन्तर के बराबर राशि का, मांग किए जाने पर मंदाय करने के लिए स्वयं को आवद्ध करता है ।

सारणी

क्रम सं.	सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	76	99 प्रतिगत से अधिक एलुमिनियम की पर्णिका	निष्कारित या बनाई गई एलुमिनियम की पर्णिका, विद्युत अपघटन संघारित्र या प्लास्टिक फिल्ट संघारित्र
2.	28	सिचिकन मोनो आक्साइड लैम्प	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श
3.	47	विरजित या अविरजित संस्कारित कागज की तुनादी या लकड़ी की लुगदी	न. उडसीकरों के लिए कागज के कोन
4.	28, 29 या 33	(1) ऐंजीनीन स्लाइकोज (2) अमोनिया ऐंडोपेट (3) अमोनिया डीहाइड्रोजन फास्फेट (4) इलेक्ट्रोलाइट (5) कैपलाइट	निष्कारित या तैयार की गई एलुमिनियम पर्णिका ।
5.	81	इडियम	इलेक्ट्रॉनिक ग्रेड, इडियम
6.	70 या 85	फ्लूज क्वार्ट्जवेयर	अर्द्ध-चालक युक्तियां, हैलोजेन लैम्प या मोनोक्रिस्टैलिन सिलिकन सिल्ली/विकर
	27	टैट्रोलियम पर आधारित मोन (जिसके अंतर्गत रैराफिन आधारित और मोनोक्रिस्टैलिन मोन में है)	अर्द्ध-चालक युक्तियां, विद्युत वाल्व और द्यूब, विभवमापी, संघारित्र, विलम्ब लाइन
8.	37	फोटो पारलिपर फिल्म ।	अर्द्ध-चालक युक्तियां, मुद्रित परिपथ बोर्ड, द्रव क्रिस्टल, प्रदर्श समा के फ्रेम या प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) ।
9.	81	टेन्टेलम चूर्ण	टेन्टेलम संघारित्र
10.	81	गार, पट्टियां (स्ट्रिप), शीट, चपटे, अकृति, कोण (एंगिल), सेक्शन, पाइप, शलाका, छेड़ें, कुण्डलियों के रूप में उच्च शुद्धता टिटैनियम	अर्द्ध-चालक युक्तियां
11.	32, 70, 85	(1) कांच की फिट या कांच चूर्ण (2) कांच के प्रिकोर्न या पैलेट (3) कांच द्यूब	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, अर्द्ध-चालक युक्तियां, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्यूब, धातु की सीलों के लिए कांच, ट्रांजिस्टर, रीड रिलेज या रीड स्विच, विलम्ब लाइन, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), अरोपित दाव वैद्युत क्रिस्टल, संघारित्र अनुयोजक, इ इप्रिड माइक्रो परिपथ, मुद्रित संघटक ठोस टेन्टेलम संघारित्र, ।
12.	39, 85	(1) सिलिकोन रबड़, (2) सिलिकोन इलेस्टोपर या सिलिकोन रबड़ के पुजों और वस्तुएं ।	द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, अर्द्ध-चालक युक्तियां, इएचटी ट्रांसफार्मर, विभवमापी, विद्युत अपघटन संघारित्र ।

(1)	(2)	(3)	(4)
13.	39	मिनिकोन पर आधारित रेजिन तेल, वनिश, प्रलाण (लैकर), इनेस्टोमर, योज्य सहित या उसके बिना	संचारित, अर्ध-चालक वृत्तियां, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्यूब (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) लाउडस्पीकर, कम्पास, टेप डेक यंत्र किया या विशेषण संघटक, अनुयोजक, आर एफ/आई एफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, चुम्बकीय टेप, रिले, विभवमापी, स्विच, संचारित ग्रेड घातवीकृत प्लास्टिक फिल्म।
14.	39	एपाक्सी/इपॉक्साइड रेजिन, यौगिक या संशुद्धि मरक सहित या उसके बिना और/या अन्य योज्य अर्थात् विनर, कठोरक, त्वरक, प्रतिन मंदक	संचारित, अर्ध-चालक वृत्तियां, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्यूब, स्विच, रिले, कांच के इपॉक्सी पटल, साइन और तरंग टेप, विभवमापी, सिलिकन क्रिस्टल या सिलिकॉन वेकर, अनुयोजक, आर एफ/आई एफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) विशेषण संघटक लाउडस्पीकर, चुम्बकीय, शीर्ष, डीसी माइक्रोमोटर, कापज शंकु/स्पाइडर/लाउडस्पीकर के लिए डस्ट कैप्स, संशुद्ध क्रिस्टल
15.	39	(1) एसिडल सहप्रवृत्तक (2) एसिडल समप्रवृत्तक	हाइड्रिड माइक्रो परिपथ, परिपथ, संशुद्ध परिपथ अर्ध-चालक वृत्तियां, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्यूब, कैपेसिटर, चुम्बकीय टेप, प्रतिरोधक तापन प्रतिरोधक से भिन्न), संचारित, अनुयोजक, रिले, स्विच, लाउडस्पीकर, टेप डेक यंत्र किया, पिकअप कार्टिज, स्क्वल्स डी सी माइक्रोमोटर या 13.5 बोल्ड तक और 30 वाट रेटिंग से अधिक बोल्डता रेटिंग, चुम्बकीय शीर्ष
16.	39	डाइ-रेजिल वलेट (डी ए पी) संकल (माउन्टिंग) पूर्ण या प्राथिक प्लेन या पूर्ण कांच योज्य सहित या उससे बिना	अनुयोजक, स्विच, विभवमापी, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), आर एफ/आई एफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, रिले।
17.	39	(1) बैकेलाइट स्ट्रिप, शीट (2) 2 से 14 तक का प्लेस्टिकता का बैकेलाइट माउन्टिंग पूर्ण	28 बोल्ड डीसी पर 2 एम्पीयर या 110 बोल्ड ए सी पर 1 एम्पीयर तक के स्विच, अनुयोजक, 28 बोल्ड डीसी या 115 बोल्ड ए सी पर अधिकतम 7 एम्पीयर रेटिंग के रिले, विभवमापी, लाउडस्पीकर के लिए कापज शंकु या स्पाइडर, संचारित फेराइट
18.	28	(1) 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले फेरिक आक्साइड (2) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज आक्साइड (3) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले डाइ-आक्साइड (4) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज कार्बोनेट (5) मैंगनीस आक्साइड (6) निकेल आक्साइड (7) स्ट्रॉन्टियम कार्बोनेट (8) बेरियम कार्बोनेट	
19.	28	टिन आक्साइड	सेरेमिट संचारित, प्रतिरोधक (तापमान प्रतिरोधक से भिन्न)
20.	28	क्रोमियम आक्साइड	चुम्बकीय स्पाइडर या चुम्बकीय टेप
21.	28	(1) पैलेडियम फ्लोराइड (2) प्रमोनियम फ्लोराइड (3) सिलिकन टेट्राफ्लोराइड (4) सिलिका	अर्ध-चालक वृत्तियां
22.	28	एलुमिनियम पेन्टाफ्लोराइड	विद्युत अपघटन संचारित
23.	71	सिलिकन मैंगनेशियम-निकल मिश्रधातु स्ट्रिप	पिक अपर कार्बन स्टाइल, 13.5 बोल्ड तक और 20 बोल्ड रेटिंग से अधिक बोल्डता रेटिंग वाला डी सी माइक्रोमोटर, स्विच या रिले।
24.	75, 85, 90	निकल और उससे प्रत्येक में पिटे हुए निकल मिश्रधातु और उनसे बनी वस्तुएं	संचारित, अर्ध-चालक वृत्तियां द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व और द्यूब पिकअप कार्बन, स्टाइल, एक्सफिरण द्यूब, 13.5 बोल्ड तक और 20 बोल्ड रेटिंग से अधिक बोल्डता रेटिंग वाला डी सी माइक्रोमोटर, डलवा मिश्रधातु स्थायी चुम्बक स्विच रिले,

1	2	3	4
			ड्राजिस्टर हेबर धातु को तलों के लिए कांच, संसा वांछा, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) चुम्बकीय शीर्ष, आरोपित वायु विद्युत क्रिस्टल, विभवमापी, अनुयोजक, हाइड्रोजन सूक्ष्मरेखण मुद्रित संघटक।
25.	81,85	टेन्टेलम पिंटवॉ सभी प्रकार के और उनके वस्तुएं	ठोस टेन्टेलम संघारित्र, इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब।
26.	81,85	मालिब्डेनम और सभी प्रकार के पिंटवॉ मालिब्डेनम मिश्र-इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब एक्सकिरिंग ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति प्रतिरोधक और प्रतिरोधक व्यूह (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) आरोपित वायु विद्युत क्रिस्टल	इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति प्रतिरोधक और प्रतिरोधक व्यूह (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) आरोपित वायु विद्युत क्रिस्टल।
27.	81,85	सभी प्रकार के पिंटवॉ टेन्टेलम और टेन्टेलम मिश्रधातुएं और उनके वस्तुएं	अर्द्धचालक युक्ति।
28.	81,85	सभी प्रकार की विस्मय केडियम मिश्रधातुएं	फेराइट, संघारित्र
29.	39	पालिवाइलिस एल्कोहल	फेराइट, विशेषण संघटक
30.	39	पालो: आईसोब्यूटोलीन	निम्नलिखित के विद्युत्प्रोटी: केवल, विद्युत्प्रोटी तार और स्थोल (स्व. व)
31.	39	निम्नलिखित से माउलिखन वृण और कणिकाएं (i) पोटिस्टो कल्मोरी, एथिलोन (ii) फ्लूरोकृत एथिलोन प्राथिलोन (iii) परफ्लुओरो एल्काक्सी सहित फ्लुओरो कार्बन (iv) एथिलोन और टेट्राफ्लुओरो एथिलोन का सहसहजक	स्वोल (स्व. व) (i) पालिस्टोफ्लुओरो: एथिलोन। (ii) फ्लुओरोकृत एथिलोन प्राथिलोन (iii) फ्लुओरो एल्काक्सी सहित फ्लुओरो कार्बन (iv) एथिलोन और टेट्राफ्लुओरो: एथिलोन का सहसहजक फेराइट, विशेषण संघटक, संघारित्र
32.	39,40	कलोरोमलफोनेटेड पालिथिन (हाइपलेन)	स्थित, रिले, अर्द्धचालक साधन टेप, डेक मैकेनिज्म, अनुयोजक, चुम्बकीय छवित्ति पं आरोपित वायुविद्युत क्रिस्टल विभवमापी, ताप भ्रमिम, 13.5 वोल्ट तक और 20 वोल्ट रेंजिंग से भ्रमविक वोल्टता रेंजिंग वाली डी सी माइक्रोमोटर केसेट, केसेट के पूर्ण।
33.	74	फास्कर कांसे को शीट गलाकाए/सिकरान/कपटे स्ट्रुप्/तार छड़/पश्चिया/नलिकाएं लेपन सहित या लेपन के बिना	सेरेमिक संघारित्र इलेक्ट्रानिक वाल्व या ट्यूब
34.	29	99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले बेरियम कार्बोनेट	इलेक्ट्रानिक वाल्व या ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति, त्रय क्रिस्टल प्रदर्श, कागज के कॅनोविक पटल या कांच के इपाकसी पटल विभवमापी, संघारित्र
35.	29	(i) ऐसैटोन (ii) रोनेनोल (आइसोप्रोपिल अल्कोहल) (iii) मोनो मेथिल इथर (iv) डाईएथिलोन स्कोन (v) डाईमेथिल ऐसैटेनाईड (vi) डाईफोरो डाईकलुराएथिलोन (vii) डाईक्लोरोएथेन (viii) डाईक्लोरोएथेनोन (x) पैराफार्मिलिडहाईड	इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न)
36.	32,38	(i) आन्तरिक डेण (ii) बाह्य डेण (iii) लेफर	अर्द्धचालक साधन, इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, ड्राजिस्टर हेबर धातु को तलों के लिए कांच संसा इलवा मिश्र वा स्थायी चुम्बक, मड़ा हुआ वायु विद्युत क्रिस्टल।
37.	73	(i) होबार विभ्रधातु सभी प्रकार की (ii) निकल वीडोवाल्डोमिश्रधातु सभी प्रकार की (iii) इयूमेट तार	प्लास्टिक फिल्म संघारित्र, मिश्रित परावैद्युत संघारित्र, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) मध्यम संघारित्र
38.	80	(i) रिन पत्र: या टिन मिश्र धातु की पन्ना (ii) टिन मिश्र धातु के तार	चुम्बकीय छवित्ति
39.	74	बेरिलियम तांबे की पन्ना	विद्युत संघारित्रों अपयवहन के लिए डिब्बे या संसा, संघारित्र, विशेषण संघटक, संघारित्र श्रेणों के धातुकृत प्लास्टिक फिल्म अनुयोजक जिले, स्विच विभवमापी
40.	76	99 प्रतिशत या उससे अधिक शुद्धता की एलुमिनियम तार स्ट्रुप्, चादरे, छड़े, गलाकाए, नलिकाएं प्लेट, सेकशन रिबन या आकार	चुम्बकीय शीर्ष टेप डेक रज क्रिया विशेषण संघटक।
41.	39	काच से भरा हुआ एपाक्सी रेजिन	

1	2	3	4
42.	39	फोबोलिनोराइज्ड विनाइल क्लोराइड, विनाइल एसोहेट और विनाइल एल्कोहल	बुम्बक, ग फोले केराइट
43.	48	(i) विद्युत संघारित्र संडेन्सर विद्युत् कागज (ii) सादा एकन या द्वितीयक प्रत्युक्त संघारित्र टिश्यू कागज	(i) विद्युत संघारित्र (ii) प्लास्टिक फिल्म और मिश्रित पाराबैधुत संघारित्र
44.	76	निक्षारित या बनाई गई रत्नमिनियम की पर्नी	विद्युत अपघटन संघारित्र
45.	39	(i) 12 माईक्रोन या उससे कम मोटाई की सादा प्लास्टिक फिल्म (जो पॉलिस्टीन फिल्म से भिन्न है) (ii) 12 माईक्रोन या उससे कम मोटाई की धातुयुक्त प्लास्टिक फिल्म (iii) सादा पॉलिस्टीन फिल्म	प्लास्टिक फिल्म संघारित्र मिश्रित पाराबैधुत संघारित्र
46.	81	कोबाल्ट	इलुवामिश्रधातु, स्थायी बुम्बक
47.	28	जिर्कोनियम या जिर्कोनियम डायोक्साइड (इसमें जेडोका सायापीकृत ज्योनिदा भी है।)	सिरेमिक संघारित्र
48.	74	बैरेलियम ताम्र छहें/पट्टियाँ/शीट/तार/पर्णी प्लेट किया हो या नहीं	संयोजक रिले, स्विच विभवमापी, टेप डेक मशीनें।
49.	28	मैग्नेशियम हाइड्रेट	टेपलम संघारित्र
50.	28	रोडियम इलेक्ट्रोप्लेट करने के लवण और रोडियम इलेक्ट्रोप्लेट करने के लिए पुन पूरक	रोड रिले और रीड स्विच
51.	75	निकल लवण (बिन: पढ़ी हुई)	ली हुई मिश्र धातु धाई बुम्बक
52.	39, 69, 73	टंग सहित और उसके बिना किलो रूप में निम्नलिखित पदार्थ (i) तैमोलिक/गोलेयमिड/एस आरबीसी संश्लिष्ट रेजिन बंधे हुए कागज) पदार्थ (ii) इनेमिल किए हुए इस्पात पदार्थ (iii) काच स्पॉकली बिना बंधे हुए पदार्थ (iv) धातु चढ़े हुए पदार्थ (v) सिरेमिक एल्मुमिना पदार्थ	विभवमापी, हाइड्रिड सूक्ष्म सर्किट, मुद्रित संघटक
53.	71	0.434 "बीआई और 0.006" की मोटाई तक की चांदी मिश्रधातु का पणिका में पट्टियाँ	रिले, संयोजक स्विच
54.	28, 38	सिलिका स्फटिक भरक (जिसके अन्तर्गत एथरोसिल, मिनीसिल और सेलॉइट भी है)	विभवमापी, स्विच संयोजक रिले,
55.	32, 39	एपाकसो पर आधारित पेंट, स्वाहें, बॉनिंग, प्रलक्ष और रंग चढ़े हुए पदार्थ उनके गाढ़ा करने, हटाने, अपघटन को सहित।	विभवमापी, संघारित्र प्रतिरोधक (ताप प्रतिरोधी से भिन्न) धर्मपालक मुक्तिया संयोजक, रिले और स्विच।
56.	39	सिर्जोकात के पंचन पंचटक/एपाकसो और उनके मिश्रण	धर्मपालक मुक्तिया, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधकों से भिन्न) विभवमापी संघारित्र
57.	39	(i) संश्लिष्ट पोलि-इलेक्ट्रोलाइट डिस्पर्सेंट (ii) पॉलिविनाइल एडवेट और तालाप्रयत्निक पृष्ठ किया पदार्थ (जुसोप्लास्ट) स्नेहक	कैराइटस
58.	79	99.9 प्रतिशत या उससे ऊपर का प्रतिशतता का जस्ता तार	प्लास्टिक फिल्म संघारित्र, मिश्रित पाराबैधुत संघारित्र
59.	79	(1) जस्ता (इलेक्ट्रोप्लेटिंग ग्रेड) (2) जस्ता मिश्रधातु (जामक माजक)	टेप डेक यंत्रविधि विभवमापी
60.	74	इलेक्ट्रोलाइट टफ पिच (ई टी पी) ताम्र तार और तार धालाका	विद्युत् संघटक प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधी से भिन्न) विभवमापी, संघारित्र
61.	74	पीतल के प्रोफाइल और स्प्रिंग पीतल की तारें और पट्टियाँ (जिसके अन्तर्गत पर्णी के रूप में पट्टियाँ भी हैं)	संयोजक रिले, स्विच

(1)	(2)	(3)	(4)
62. 74	(1) 100 मि मी की चौड़ाई तक की सोलर मूल्यमा चढ़ी हुई पीटल की पट्टियाँ। (2) 100 मि मी चौड़ाई तक की चारों ओर पीटल की पट्टियाँ।	विभवमापी, संयोजक, स्विच, रिले	
63. 39	दोहरी धातु चढ़ी हुई प्लास्टिक फिल्म	प्लास्टिक फिल्म संयोजक, मिश्रित डाइ-इलेक्ट्रिक संयोजक	
64. 39	पालिग्रेथिन रेजिन/संचन चूर्ण	टेप डेक यंत्रविधि	
65. 40	इलास्टोमर/रबर : (1) पालिचलप्रॉन (न्योप्रॉन) (2) जूटाडीन स्फिलेनीसाइल पालीमर (एन्सार्ड सी ए ग्रार) (3) ब्राह्मोवुटाइन-ब्राह्मोप्रॉन (बी ओ टी ब्राई एल) (4) एपीलीन-प्रोताइलीन, कोपासीमर (ई पी) (5) बिनाप्लैटोन फ्लयूराइड और हैम्माफ्लू ग्लोप्रोपीलिन (बी ब्राई टी ओ एल) (6) क्लोरोटाइल और ओनोबूटाइल रबर।	13.5 वोल्ट और 20 वाट से अनधिक की रेटिंग के टेप डेक यंत्रविधि, चुम्बक टेप, संयोजक, डीसी सूक्ष्म मीटर।	
66. 39	(1) (क) नायलॉन 6, 30 प्रतिशत या अधिक फ्लिप, फ्लेन रेजिडेंट संचन चूर्ण/विलेयता और अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना (ख) अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना सादा और या अधिक नायलॉन (2) संचन ग्रेड के इन्जेक्शन पालिस्टेर संचन चूर्ण भरक या अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना सीमित (3) उच्च भस्माघात पालिस्टिरन संचन चूर्ण (4) स्टाइलरीन स्फिलेनित्सित संचन चूर्ण	विभवमापी रिले, संयोजक, स्विच, विभवमापी टेप डेक यंत्रविधि। विभवमापी टेप डेक यंत्रविधि टेप डेक यंत्रविधि	
67. 39	पालिप्रोपिलीन संचन चूर्ण/कणिकाएं	प्लास्टिक फिल्म संयोजक, कैपेसिटर, लाउडस्पीकर, माइक्रोफोन	
68. 39	फीनालिक संचन चूर्ण/भरक सहित या उनके बिना रेजिन	संयोजक, विभवमापी, रिले, स्विच, संयोजक, संयोजक सूक्ष्मसंयोजक, मंत्रित संयोजक, कोन, लाउडस्पीकर के लिए स्पिडर और इस्कोप	
69. 39, 29	(1) दूरस्थ न दृष्टान्तर (2) टालुइन-डाइब्रोमोसाइनेट मिश्रण (3) सोया लेसफिन	चुम्बकीय टेप	
70. 39	पालिस्टेर ग्रेड/0.5 मि मी और उससे कम मोटाई की पट्टियाँ	टेप डेक यंत्रविधि, 13.5 वोल्ट तक और 20 वाट रेटिंग वाली डी सी सूक्ष्म मीटर	
71. 39	पालिबूटाइल टेरोफथालेट	संयोजक, विशेषण संयोजक, स्विच, रिले।	
72. 39	नाइलॉन तंतुओं पर आवारित विशेष शुद्धता का स्विच घोल	अर्धचालक यंत्रिकाएं	
73. 39	पालिमल्कोन संचन चूर्ण	विशेषण संयोजक	
74. 39, 40	(1) पालिकोनिन सल्फाइड (2) पालिप्रॉपिल सल्फोड	टेप डेक यंत्रविधि, स्विच संयोजक	
75. 39	संश्लेषित फार्मलिनसाइड	संयोजक	
76. 28 ; 29 39 31 74, 76	(1) 99.8 प्रतिशत और अधिक की शुद्धता का लेड ब्राह्मसाइड (लियार्ज) (2) 99 प्रतिशत या अधिक शुद्धता का टाइटेनियम लेड ब्राह्मसाइड (3) अभिविशेषा शक्ति एल्युमिनियम सपर ग्राउंड (4) निओडाइनियम ब्राह्मसाइड (5) ब्राह्मर योजक (6) 99.9 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का एल्युमिनियम चूर्ण (7) एल्युमिनियम पर्णों (आमंत्रक विलेयता) धर्म वैडिंग (8) तांबा दमक चारों तरफ चढ़ी (9) फ्लोइड अम्ल	वायु वेद्युत यंत्रयंत्र ट्रांसड्यूसर	

(1)	(2)	(3)	(4)
77. 29, 32, 34, 39, 48, 70	निम्नलिखित मध्ये (1) फिनोल क्रिस्टल (2) मेटा क्रिस्टल (3) पैरा-तरसियरी ब्यूटिल फिनोल (4) एल्फा सेल्लोस, कागज सूती कागज (5) बंधुत श्रेणी कापट कागज (6) ट्यूना तेल (7) पैरा-कामेल्डी हाइड्र (8) बूशन/सिलेन उपचारित कांच फेब्रिक/कपड़े (9) मेथिल ग्लिसरोल (10) डायब्यू टाइल कप्लेट (11) टोल्यूइन (12) स्टैडरीन मेनोमर (13) एनिलिन (14) हैक्सामेथिलीन टेट्रामी (15) टायोथाइलेमीन (16) आलेइक अम्ल (17) मिलेन (18) डायमीन डाइफिनाइल सल्फोन (19) पटलन एपाक्सी रेजिन (20) सिलेन उपचारित कांच कपड़े के लिये कांच फिलामेंट सूत	तांबा चढ़ी पटल मुद्रित परिपच बोर्ड	
78. 39	(1) पोलिबिनाइल क्लोराइड फिल्म/चादर (2) अभ्यूहित कपड़ा या साइजर	फलापी डिस्क/डिस्कट	
79. 48, 59	(1) सिलिकोन बिलेपित कागज रोल (2) दाब सुग्राही फेन्ट	कैपेट के पर्ज	
80. 59	1-5 मि०मी० या कम मोटाई की फेन्ट चादर (पूर्णतः संपीडित)	टेप टेप यंत्रक्रिया	
81. 32, 39, 40, 74, 76, 85	(1) पोसिन तार, थर्मोप्लास तार (2) पोलिका बार्नेट फिल्म (3) सेल्युलोस ट्राईएसिटेड पर्णी (4) सेल्युलोस एसिटेड ब्यूटिरेड पर्णी (5) पालिएस्टर पर्णी (6) रंजन स्थिरयाकारक (7) रबड़ ग्लू/पायस (8) रबड़ पालिमिथाक्राइलेट रेजिनपायस (9) पालिमिथाइल एसिटेड यौगिक पायस प्रासंजक (10) तांबा-केडमियम मुंफि त तार (11) स्वतः सोल्डर करना/स्वतः बेंडिम एलुमिनियम तार	वाउडस्पीकर माइक्रोफोन	
82. 32, 39, 76	(1) पालिएस्टर ग्लू (2) अस्तुप्त पालिएस्टर रंजिन (3) पालिएस्टर पर्णी 0.006 मिमी मोटाई (4) एलुमिनियम पर्णी 0.01 मि०मी० मोटाई (स्वर्ण ब्रॉज पूर्ण)	विक्षेपण संघटक	
83. 39, 71, 74	(1) स्वर्ण की परत चढ़ी 0.4 मि०मी० व्यास तक मुड़ी हुई तार (2) 0.4 मि०मी० व्यास तक टिनकी परत चढ़े तांबे के तार (3) एपाक्सी सोल्डर ग्लू	विलम्ब लाइन	
84. 74, 76, 73	(1) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध लोहा (2) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध तांबा	जवा मिश्रधातु स्थायी चुम्बक	

1	2	3	4
		(3) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध एलुमिनियम	
85.	28, 38, 39, 70, 74, 78	(i) एलुमिनियम पेस्ट (ii) एथिलीन बिनाइल एसिटेट बाइरें (ईबीए) (iii) ईबीए के लिए प्राइमर (iv) पोलिबिनाइल क्लोराइड (टेबलर) (v) टेबलर-एलुमिनियम टेबलर (vi) केन का कांच (vii) टेबलर बिजुपित एलुमिनियम की बाइरें (viii) फास्फोरस ऑक्सीक्लोराइड (ix) हिल कार्बन (सीएफ 4) हरी गैस (x) सोल्डर पेस्ट (xi) डिब्बाबांध तांबे की जाली इन्सुलेशन (xii) कम लोह अंतर्बस्तु और न्यूनतम 99 प्रतिशत की पारगम्यता सहित धर्मलित कांच	सालार कोशिका/मोड्यूल
86.	28	निम्नलिखित प्लेटिंग/निक्षार/रसायन :— (i) टिन फलुबोरेट और लेड फलुबोरेट (ii) रांगा-सीसा के बने हुए और पुनः पूरक कोल/लवण (iii) सीसा प्लेटिंग सांद्र (iv) रांगा सीसा प्लेटिंग इन्सुल सांद्र (v) रांगा सीसा एनॉड (vi) निकिल सल्फामेट, निकिल सल्फेट (vii) निकिल एनाड (viii) एथिल एसिटेट (ix) सिल्वर सायनाइड (x) रिनियम प्लेटिंग से बने हुए और पुनः पूरक कोल और लवण । (xi) स्वर्ण प्लेट के बने हुए पुनः पूरक कोल और लवण (xii) रेजिन और स्वर्णप्राप्ति	अर्धचालक युक्तियां, संघारित्र इलेक्ट्रॉनिक वाहन और ट्यूब संबंधक, रिसे, रिचन विभवमापी सरकिटस्पीकर
87.	28	(i) पालिएथिलीन ग्लासिल (ii) आइसोफ (iii) साइक्लोहेक्सामोन	केराइट संघारित्र चुम्बकीय टेप
88.	3971, 76, 78 85	(i) एलिफेंटिक एल्कोहॉल में ग्लू बिलायक रजिन (ii) प्लेटिनम रोडियम तार (iii) 2 प्रतिशत तक की शुद्धता के सिलिकन या मैगलिनियम सहित एलुमिनियम तार (iv) फास्फोरम या एंटीमनी डेपिंग सहित स्वर्ण की तार (v) बेस सोल्डर (बादी सीसा, एंटीमनी आधांतरित) (vi) मुबुसोल्डर (सीसा, इंडियम, बादी आधांतरित) (vii) स्वर्ण-रांगा, मिश्रधातु (viii) निम्नलिखित सामग्री के पूर्ववर्णित, डिस्क, बोट, छल्ले, बैफर, प्लेट, पूरक : क-एलुमिनियम-सिलिकन ख-स्वर्ण-बोरोन ग-मोसिडेनम घ-सीसा-रांगा सोल्डर ङ-बादी-एंटीमनी च-स्वर्ण-एंटीमनी छ-बादी-सीसा इंडियम ज-बादी सीसा-एंटीमनी झ-बादी-सीसा सिलिकन एंटीमनी	अर्धचालक युक्तियां

(1)	(2)	(3)	(4)
		अ-सील्डर ट-सीसा-रॉगा ठ-बांसी-तांबा-इन्डियन ड-बांसी-तांबा-जरेमियम आर्सेनिक	
89. 39		(i) पालिमाइड विलेपन तथा आर्सेनिक	अर्ध-चालक युक्तियां, हीट सिंक, अनुयोजक, स्विच, लेप डेक संयंत्रियां रिले, विभवमापी
90. 39, 28		सेलुलोज एसिटेट	संघारित्र, अर्ध-चालक युक्तियां, आरोपित वाक वैद्युत क्रिस्टल, विलम्ब साधन
91. 78		सीसा पर्ण	प्लास्टिक फिल्म संघारित्र
92. 85		45 एस. डब्ल्यू.बी. वाले विद्युत् रोधी अथवा इनेमलित तांबे के तार	विश्लेषण संघटक पुर्ज
93. 74, 86		(i) आक्सीजन मुक्त उच्च चालकता (ओ एफ एच सी) मुक्त तांबे के तार, शलाका, छड़ आकृति तथा सेक्शन, प्लेट, शीट, स्ट्रिप, द्यूब तथा पाइपें (ii) आक्सीजन मुक्त उच्च चालकता युक्त तांबे से निर्मित पुर्ज	अर्ध-चालक युक्तियां, इलेक्ट्रॉनिक वाल्व तथा द्यूबें, ट्रांजिस्टर हेडर, कांच से धातु मुद्रा, संघारित्र, प्रति-रोधक, (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), सीसा कैम।
94. 32, 28, 71		बांसी पाउडर ज़िलेन धोल	ठोस टेबेलम संघारित्र, सिरमिक संघारित्र, विभवमापी, तरल क्रिस्टल प्रदर्शक, अर्ध-चालक युक्तियां, आरोपित वाक वैद्युत क्रिस्टल अग्रक संघारित्र अथवा अग्रक संघारित्र प्लेट, विलम्ब साधन।
95. 28		5 किलो से अनधिक वीकिंग में कार्बन पाउडर, कार्बन वाला अथवा कार्बन धोल (जैसे कि कोरेक्स एल, सेवाकार्बन एम.टी. तथा ए.बी. कार्बन)	विभवमापी स्विच, चुम्बकीय टेप
96. 74		99. 90 प्रतिशत या उससे अधिक शुद्धता वाले सतत डलाई के इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड के तांबे के तार	तांबा चढ़े पटलों के लिए तांबे की पर्ण तांबा चढ़े पटलों के लिए इलेक्ट्रोडिपोजिटड तांबा पर्ण
97. 28, 38		(i) कापर-सलफेट क्रिस्टल (सी यू एस ओ. 5एच ₂ ओ 98 प्रतिशत म्यूनतम) (ii) कार्बनिक योज्य (क) जी.टी.एल योज्य I (अधिकतम ध्यानता 30 एमपी I पानी का भाग 17 प्रतिशत पी. एच. मूल्य 5.5-7.0) (ख) जी.टी.एल योज्य II (एल. ई. डब्ल्यू.जी. डी. एच. की स्वस्वाभित्व वाली मर्चें)	
98. 28, 29, 38, 39, 71		(i) इथाक्सी इथेनोल (ii) टिटानियम डाइऑक्साइड (iii) पी.टी.एफ.ई. चूर्ण या धोल (iv) बांसी चूर्ण/पत्रक (v) पालिमाइड बुटिराल (vi) मोलिब्डेनम डाइसल्फाइड (vii) मोलिब्डेनम डाइऑक्साइड (viii) ज़ाइलोक 225 (ix) टर्पिनोल (x) बुटिल डिर्गाल (आइसोसिलिकोल मोनो बुटिल ईथर) (xi) बेन्जिल ऐल्कोहॉल (xii) सैलिसिलिक अम्ल (xiii) हेक्साडैसिलिम टेटामाइन	विभवमापी
99. 20		एथिसिन ग्लोकोल मोनोमिथाइल ईथर	अर्ध-चालक युक्तियां
100. 28		पोदासियम सिलिकेट	इलेक्ट्रॉनिक वाल्व तथा द्यूबें

1	2	3	4
101.	28, 29, 35, 25, 38	(i) सोरबिटोल फलकस (ii) हाइड्रॉक्सी मिथाइल सेल्युलोज (iii) धनस्पति सरस (iv) प्रीबेराल (v) क्वार्टेज पाउडर (vi) प्रत्यभिनिधम भावसाइड (vii) रोडोवियल	सिंथेटिक संघारित
102.	28, 29	(क) टाइप्राभालामाइन (ख) डायइमेथिल फोर्माइड (ग) डायमेथिल ऐसीटेमाइड (घ) डायइमेथिलामाइन	इलेक्ट्रॉनिक संघारित के लिए निरधारित या तैयार की गई प्रत्यभिनिधम पर्ण

NOTIFICATION

NO. 345/86-CUSTOMS

G. S. R. 860 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of thirty per cent. *ad valorem*, and
- (b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely :—
 - (i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

- (ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

Sl.No.	Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975.	Description of Goods	For the manufacture of goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	76	Plain Aluminium Foil containing more than 99 % Aluminium.	Etched or Formed Aluminium Foil, Electrolytic Capacitors or Plastic Film Capacitors.
2.	28	Silicon Monoxide lumps.	Liquid Crystal Displays.

1	2	3	4
3.	47	Bleached or Unbleached Sulphide pulp or wood pulp.	Paper Cones for Loudspeakers.
4.	28, 29 or 38	(i) Ethylene Glycol (ii) Ammonium Adipate (iii) Ammonium Dihydrogen Phosphate. (iv) Electrolyte. (v) Caplite.	Etched or Formed Aluminium Foil Electrolytic Capacitors.
5.	81	Indium	Electronic Grade Indium.
6.	70 or 85	Fused Quartzware	Semiconductor Devices, Halogen Lamps or Monocrystalline Silicon ingots/wafers
7.	27	Petroleum based wax (including Paraffin based and Microcrystalline wax)	Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Potentiometers, Capacitors Delay Lines.
8.	37	Photo Polymer Film.	Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Liquid Crystal Displays, Lead Frames or Resistors (other than Heating Resistors).
9.	81	Tantalum Powder.	Tantalum Capacitors.
10.	81	High Purity Titanium in the form of wire, strip, sheet, flat, shapes, angles, sections, pipes, bars, rods or coils.	Semiconductor Devices.
11.	32, 70, 85	(i) Glass frit or Glass Powder. (ii) Glass preforms or pellets (iii) Glass tubes.	Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes Glass to Metal Seals, Lead Frames, Transistor Headers, Reed Relays or Reed Switches, Delay Lines, Resistors (other than Heating Resistors), Mounted Piezoelectric Crystals, Capacitors, Connectors Hybrid Micro circuits, Printed components.
12.	39, 85	(i) Silicon rubber (ii) Parts/articles of Silicone, Elastomer or Silicone rubber.	Solid Tantalum Capacitors, Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, EHT Transformers, Potentiometers, Electrolytic Capacitors.
13.	39	Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers, with or without additives.	Capacitors, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Electronic Valves and Tubes, Resistors (other than Heating Resistors) Loudspeakers, Compass, Tape Deck Mechanism, Deflection Components, Connectors, RF/IF Coils or Transformers, Magnetic Tape, Relays, Potentiometers, Switches, Capacitor grade metallised plastic film.
14.	39	Epoxy/Epoxide Resins, Compounds or encapsulants with or without fillers and/	Capacitor, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Electronic Valves and

(1)	(2)	(3)	(4)
		or other additives such as Thinners, Haz- ners, Accelerators, Fire Retardants.	Tubes, Switches, Relays, Glass Epoxy Laminates, Line and Wave Traps, Potentiometers, Silicon Crystals or Silicon wafers, Connectors, RF/IF Coils or Transformers, Resistors (other than Heating Resistors) Deflection compo- nents, Loudspeakers, Magnetic Heads, DC Micromotors, Paper Cones/Spiders/ Dust Caps for Loudspeakers, Piezoelec- tric Crystals Hybrid Microcircuits, Prin- ted Components.
15.	39	(i) Acetal Copolymer (ii) Acetal Homopolymer	Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Cassettes, Magnetic Tape, Resistors (Other than Heating Resistors), Capacitors, Connectors, Relays, Switches, Loudspeakers, Tape Deck Mechanisms, Pick-up Cartridges, Stylus, DC Micro- motors or voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Magnetic Heads.
16.	39	Diallyl Phthalate (DAP) moulding powder or compound, plain or glass filled with or without other additives.	Connectors, Switches, Potentiometers, Res- istors (other than Heating Resistors), RF/IF Coils or Transformers, Relays.
17.	39	(i) Bakelite Strips/Sheets (ii) Bakelite moulding powder of plasticity ranging from 2 to 14.	Switches upto 2 Amps. at 28 Volts DC or 1 Amp at 110 Volts AC, Connectors, Relays of rating maximum 7 Amps at 28 Volts DC or 115 Volts AC, Potentio- meters, paper cones or Spiders for Loudspeakers, Capacitors.
18.	28	(i) Ferric Oxide of purity 99% and above. (ii) Manganese Oxide of purity 99% and above. (iii) Manganese Dioxide of purity 99% and above. (iv) Manganese Carbonate of purity 99% and above. (v) Manganous Oxide. (vi) Nickel Oxide. (vii) Strontium Carbonate. (viii) Barium Carbonate.	Ferrites.
19.	28	Tin Oxide.	Ceramic Capacitors, Resistors (other than Heating Resistors).
20.	28	Chromium Oxide.	Magnetic Inks or Magnetic Tapes.
21.	28	(i) Palladium Chloride (ii) Ammonium Fluoride. (iii) Silicon Tetrachloride. (iv) Silica.	Semiconductor Devices.

(1)	(2)	(3)	(4)
22.	28	Ammonium Pentaborate.	Electrolytic Capacitors.
23.	71	Silver Magnesium-Nickel Alloy strips.	Pik-up Cartridges, Stylii, DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 Volts and not exceeding 20 watts tating cassettes, switches or relays.
24.	75, 85, 90	Nickel and Nickel Alloys wrought in all forms and articles thereof.	Capacitors, Semiconductor Devices, Lquid Crystal Displays, Electronic valves and tubes, Pick-up Cartridges Stylii, X-Ray Tubes, DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 Volts and not exceeding 20 watts rating, Cast Alloy Permanent Magnets, Switches, Relays, Transistor Headers, Glass to metal seals, Lead Frames, Resistors (other than Heating Resistors) Magnetic Heads, Mounted Piezelectric Crystals, Potentiometers, Connectors Hybrid Microcircuits, Printed Components.
25.	81, 85	Tantalum, wrought, in all forms and articles thereof.	Solid Tantalum Capacitors, Electronic Valves and Tubes.
26.	81, 85	Molybdenum and molybdenum alloys, wrought in all forms and articles and parts thereof.	Electronic valves and tubes, X-ray tube s Semiconductor Devices, Resistors and Resistive Arrays (other than Heating Resistors), Mounted Piezoelectric Crystals.
27.	81, 85	Tungston and Tungston alloys, wrought, in all forms, and articles thereof.	Electronic Valves and Tubes, Semiconductor Devices, Resistors and Resistive arrays (other than Heating Resistors) Mounted Piezoelectric Crystals.
28.	81, 85	Bismuth-Cadmium alloys in all forms.	Semiconductor Devices.
29.	39	Polyvinyl Alcohol	Ferrites, Capacitors.
30.	39	Polyisobutylene	Ferrites, Deflection Components.
31.	39	Moulding Powder and Granules of	Insulated cables, insulated wires and sleeves of :
		(i) Polytetra fluoroethylene	(i) Polytetra fluoroethylene
		(ii) Fluorinated ethylene propylene	(ii) Fluorinated ethylene propylene
		(iii) Fluorocarbons with perfluoroalkoxy	(iii) Fluorocarbons with perfluoroalkoxy
		(iv) Copolymer of ethylene and tetrafluoroethylene	(iv) Copolymer of ethylene and tetrafluoroethylene
32.	39, 40	Chlorosulphonated Polyethylene (HYPA-LON)	Ferrites, Deflection Components, Capacitors.
33.	74	Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/foils/pips, with or without plating.	Switches, Relays, Semiconductor Devices, Tape Deck Mechanisms, Connectors, Magnetic Sound Heads, Mounted Piezoelectric Crystals, Potentiometers, Heat Sinks, DC Micromotors' of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Cassettes, Parts of cassettes.

(1)	(2)	(3)	(4)
34.	28	Barium Carbonate of purity 98 % and above	Ceramic Capacitors, Electronic valves and tubes.
35.	29	(i) Acetone (ii) Propanol (Isopropyl Alcohol) (iii) Monomethylether (iv) Triethylene Amine (v) Dimethyl Acetamide (vi) Trichlore trifluoroethylene (vii) Trichloroethane (viii) Trichloroethylene (ix) Parformaldehyde	Electronic Valves and Tubes, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Paper Phenolic Laminates or Glass Epoxy Laminates, Potentiometers, Capacitors.
36.	32, 38	(i) Internal Dag (ii) External Dag (iii) Lacquer	Electronic Valves and Tubes Resistors (other than Heating Resistors)
37.	73	(i) Kovar Alloys in all forms (ii) Nickel Iron Cobalt Alloy in all forms (iii) Dumet Wire	Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Transistor Headers, Glass to Metal Seals, Lead Frames, Cast Alloy Permanent Magnets, Mounted Piezoelectric Crystals.
38.	80	(i) Tin Foil or Tin Alloy Foil (ii) Tin Alloy Wire	Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors, Resistors (other than Heating Resistors), Mica Copacitors.
39.	74	Beryllium Copper Foil	Magnetic Sound Heads.
40.	76	Aluminium of purity 99 % or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plates, sections, ribbons or shapes.	Cans or Leads for Electrolytic Capacitors Semiconductor Devices, Capacitors, Deflection components, Capacitor grade Metallised Plastic Films, Connectors, Relays, Switches, Potentiometers.
41.	38, 39	Chalk loaded Epoxy Resin	Magnetic Heads, Tape Deck Mechanisms, Deflection Camponents.
42.	39	Copolymerised Vinyl Chloride Vinyl Acetate and Vinyl Alcohol.	Magnetic Tapes, Ferrites
43.	48	(i) Electrolytic Capacitor/Condenser Tissue Paper (ii) Plain/single or double Metallised Capacitor Tissue Paper.	(i) Electrolytic Capacitors (ii) Plastic Film and Mixed Dielectric Capacitors.
44.	76	Etched or Formed Aluminium Foils	Electrolytic Capacitors.
45.	39	(i) Plain plastic films (other than polystyrene film) or thickness 12 microns or below (ii) Metalised plastic films of thickness 12 microns or below. (iii) Plain polystyrene Film	Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors.
46.	81	Cobalt.	Cast Alloy Permanent Magnets.
47.	28	Zirconia or Zirconium Dioxide (including zedox stabilised zirconia).	Ceramic Capacitors.

(1)	(2)	(3)	(4)
48.	74	Deryllium Copper rods, strips, sheets/wire/ coils with or without plating.	Connectors. Relays. Switches Potentio- meters, Tape Deck Mechanisms.
49.	28	Manganese Nitrate.	Tantalum Capacitors.
50.	28	Rhodium electroplating salts and rhodium electroplating replenisher salts.	Reed Relays or Reed Switches.
51.	75	Nickel (unwrought)	Cast Alloy Permanent Magnets.
52.	39, 69, 73	The following substrates in any form with or without tags : (i) Phenolic/polyamide/SRBP (Synthetic Resin Bonded Paper) substrates. (ii) Enamelled Steel substrates. (iii) Glass Epoxy unclad substrates. (iv) Metal clad substrates. (v) Ceramic/Alumina substrates.	Potentiometers, Hybrid Microcircuits, Printed Components.
53.	71	Silver alloy strips in coils of width upto 0.434 "and thickness upto 0.006".	Relays, connectors, switches.
54.	28, 38	Silica Quartz fillers (including AEROSIL, MINOSIL and CELITE).	Potentiometers, Switches, Connectors, Relays.
55.	32, 39	Epoxy based paints, inks, varnishes, Lac- quer or colour coding materials along with their thickers, removers, strippers.	Potentiometers, Capacitors, Resistors (other than Heating Resistors), Semiconductor Devices, Connectors, Relays and Switches.
56.	39	Moulding Compounds of Silicone/Epoxy and blends thereof.	Semiconductor devices, Resistors (other than Heating Resistors), Potentiometers, Capacitors.
57.	39	(i) Synthetic polyelectrolyte dispersant. (ii) Polyethylene adduct and non-ionic surface acting material (ZUSOPLAST) lubricant.	Ferrites.
58.	79	Zinc wire of purity 99.9 % or above.	Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors.
59.	79	(i) Zinc (Electroplating Grade) (ii) Zinc Alloy (ZAMAK, MAZAK)	Tape Deck Mechanisms, Potentiometers.
60.	74	Electrolytic Tough Pitch (ETP) Copper wire and wire-rods.	Lead wire for Electronic Components, Resistors (other than Heating Resistors), Potentiometers, Capacitors.
61.	74	Brass Profiles and Spring Brass wires and strips (including strips in coil form)	Connectors, Relays, Switches.
62.	74	(i) Solder plated brass strips upto 100 mm width. (ii) Silver plated brass strips upto 100 mm width.	Potentiometers, Connectors Switches, Relays.
63.	39	Double Metallised Plastic Film	Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors.

(1)	(2)	(3)	(4)
64.	39	Polyurethane resin/moulding powder.	Tape Deck Mechanisms.
65.	40	Elastomers/Rubbers : (i) Polychloroprene (Neoprene) (ii) Butadiene Acrylonitrile Polymer (HYCAR) (iii) Isobutylene—Isoprene Copolymer (BUTYL) (iv) Ethylene-Propylene, Copolymer (EP) (v) Copolymer of Vinylidene Fluoride & Hexafluoropropylene (VITON) (vi) Chlorobutyl & Bromobutyl Rubbers.	Tape Deck Mechanisms, Magnetic Tape Capacitors, DC Micromotors of rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating.
66.	39	(i) a. Nylon 6, 30% Glass filled, Flame Retardant moulding powder/granules and with or without other additives. b. Plain and Glass filled Nylon with or without other additives. (ii) Injection mouldable grade polyester moulding powder/compound with or without fillers or other additives. (iii) High Impact Polystyrene Moulding Powder. (iv) Styrene Acrylonitrile moulding powder	Potentiometers. Relays, Connectors, Switches, Potentiometers, Tape Deck Mechanisms. Potentiometers Tape Deck Mechanisms.
67.	39	Polypropylene moulding powder/granules.	Tape Deck Mechanisms. Plastic film capacitors, Deflection components, Cassettes, Loudspeakers, Microphones.
68.	39	Phenolic moulding powder/resin with or without fillers.	Capacitors, Potentiometers, Relays, Switches, Connectors, Hybrid Microcircuits, Printed Components, Cones, Spiders and Dust caps for Loudspeakers.
69.	39, 29	(i) Urethane Elastomer (ii) Toluene-di-isocyanate mixture (iii) Soya-Lecithin	Magnetic Tape
70.	39	Polyester sheets/strips of 0.5 mm thickness and below.	Tape Deck Mechanisms, DC Micromotors of rating upto 13.5 volts & not exceeding 20 watts rating.
71.	39	Polybutyl terephthalate	Connectors, Deflection Components, Switches, Relays.
72.	39	Special purity Nitrocellulose based Binding solution	Semiconductor Devices.
73.	39	Polysulphone moulding Powder.	Deflection components.
74.	39, 40	(i) Polyphenylene Sulphide (ii) Polyaryl Sulphone	Tape Deck Mechanisms, Switches,
75.	39	Melamine Formaldehyde.	Capacitors.

(1)	(2)	(3)	(4)
76.	28, 29, 39, 71, 74, 76	(i) Lead Oxide (Litharge) of purity 99.8 % or above. (ii) Titanium Dioxide of purity 99 % or above. (iii) Reactive Alumina super ground (iv) Neodymium Oxide (v) Liquidising Binders (vi) Aluminium powders of purity 99.9% or above (vii) Aluminium foil (adhesive coated) for thermal bonding. (viii) Copper band, silver plated (ix) Furoic Acid	Piezoelectric Elements, Transducers.
77.	29, 32, 34 39, 48, 70	The following items (i) Phenol crystals (ii) Metacresols (iii) Para Tertiary Butyl Phenol (iv) Alpha Cellulose paper/cotton paper. - (v) Electrical grade kraft paper (vi) Tuna oil (vii) Para-formaldehyde (viii) Volan/Silane treated glass fabric/cloth (ix) Methyl Cellosol (x) Dibutyl Phthalate (xi) Toluene (xii) Styrene Monomer (xiii) Anilene (xiv) Hexamethylene Tetramine (xv) Triethylamine (xvi) Oleic Acid (xvii) Silane (xviii) Diamino Diphenyl Sulphone (xix) Laminating Epoxy resin (xx) Glass filament yarn for Silane treated glass cloth.	Copper Clad Laminater, Printed Circuit Boards.
78.	39	(i) Polyvinyl Chloride film/sheet (ii) Non-woven cloth or liner	Floppy Disks/Diskettes
79.	48, 59	(i) Silicone coated paper roll (ii) Pressure sensitive felt	Cassettes, Cassette parts.
80.	59	Felt Sheet (fully compressed) of 1.5 mm thickness and below.	Tape Deck Mechanisms.
81.	32, 39, 40, 74, 76, 85	(i) Posyn wire, Thermoplac wire (ii) Polycarbonate Film (iii) Cellulose Triacetate Foil (iv) Cellulose Acetate Butyrate Foil	Loudspeakers, Microphones.

(1)	(-)	(3)	(4)
		(v) Polyester Foil (vi) Dye Fixing Agent (vii) Rubber glue/emulsion (viii) Polymethacrylate resin emulsion (ix) Polyvinyl acetate compound emulsion adhesive. (x) Copper-Cadmium braided wire (xi) Self soldering/self bonding Aluminium wire.	
82.	32, 39, 76	(i) Polyester Glue (ii) Unsaturated Polyester resin (iii) Polyester foil, 0.006 mm thick (iv) Aluminium foil, 0.01 mm thick (v) Gold Bronze powder	Deflection components.
83.	39, 71, 74	(i) Gold Plated twisted wire upto 0.4 mm dia (ii) Tin Plated copper wire upto 0.4 mm dia (iii) Epoxy Solder Glue	Delay Lines
84.	74, 76, 73	(i) Pure Iron of 99.99% purity or above (ii) Pure Copper of 99.99% purity or above (iii) Pure Aluminium of 99.99% purity or above	Cast Alloy Permanent Magnets.
85.	28, 38, 39, 70, 74, 76	(i) Aluminium paste (ii) Ethylene Vinyl Acetate Sheets (EVA) (iii) Primer for EVA (iv) Polyvinyl Fluoride (TEDLAR) (v) Tedlar-Aluminium-Tedlar (vi) Crane Glass (vii) Tedlar coated Aluminium sheet (viii) Phosphorous Oxychloride (ix) Halo Carbon (CF 4)/Freon gas (x) Solder paste (xi) Tinned Copper mesh interconnect (xii) Toughened glass with low iron content, and transmissivity of minimum 99%.	Solar Cells/Modules
86.	28	The following plating/etching Chemicals: (i) Tin Fluoborate and Lead Fluoborate (ii) Tin Lead makeup and replenisher solutions/salts (iii) Lead plating concentrates (iv) Tin Lead plating acid concentrates (v) Tin Lead Anodes.	Semiconductor Devices, Capacitors, Electronic Valves and Tubes, Connectors, Relays, Switches, Potentiometers, Loud-speakers.

(1)	(2)	(3)	(4)
		(vi) Nickel Sulphamate, Nickel Sulphate (vii) Nickel Anode (viii) Ethyl Acetate (ix) Silver Cyanide (x) Rhenium Plating makeup and replenisher solutions and salts. (xi) Gold plating makeup and replenisher solutions and salts. (xii) Resins for Gold recovery.	
87. 29		(i) Polyethylene Glycol (ii) Xylol (iii) Cyclohexanone	Ferrites, Capacitors, Magnetic Tape
88 39, 71, 76, 78, 85		(i) Glue solvent resin in aliphatic alcohol (ii) Platinum Rhodium wire (iii) Aluminium wire with Silicon or Magnesium impurity of upto 2% (iv) Gold wire with Phosphorus or Antimony doping (v) Base solder (Silver, Lead, Antimony based) (vi) Soft solder (Lead, Indium, Silver based) (vii) Gold-Tin alloy (viii) Preforms, Discs, Dots, Rings, Wafers, Plates, Repartitors of the following materials: a. Aluminium-Silicon b. Gold-Boron c. Molybdenum d. Lead-Tin Solder e. Silver-Antimony f. Gold-Antimony g. Silver-Lead Indium h. Silver-Lead Antimony i. Silver-Lead-Silicon-Antimony j. Solder k. Lead-Tin l. Silver-Copper-Indium m. Silver-Copper-Germanium-Arsenic	Semiconductor Devices.
89. 39		(i) Polyimide coatings or adhesives (ii) Electroconductive adhesives pastes	Semiconductor Devices Heat Sinks, Connectors, Switches, Tape Deck Mechanisms, Relays, Potentiometers.
90. 39, 28	Cellulose Acetate		Capacitors, Semi-conductor Devices, Mounted Piezoelectric Crystals, Delay Lines

(1)	(2)	(3)	(4)
91. 78	Lead Foil		Plastic Film Capacitors.
92. 85	Insulated or enamelled copper wire of 45 SWG		Deflection Components
93. 74, 85	(i) Oxygen-free high conductivity (OFHC) Copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes. (ii) Parts made of Oxygen-free high conductivity Copper.		Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Transistor Headers, Glass to Metal Seals, Capacitors, Resistors, (other than Heating Resistors), Lead Frames.
94. 32, 38, 71	Silver Powder Suspension		Solid Tantalum Capacitor, Ceramic Capacitors, Potentiometers, Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, Mounted Piezo-electric Crystals, Mica Capacitors or Mica Capacitor Plates, Delay Lines.
95. 28	Carbon Powders, Carbon Black or Carbon Suspensions (like Corax L, Sevacarb MT and AB Carbon) in packings not exceeding 5 Kg.		Potentiometers, Switches, Magnetic Tape.
96. 74	Continuous cast electrolytic grade Copper wire rods of purity of 99.90% and above		Electrodeposited Copper Foil for Copper Clad Laminates.
97. 28, 38	(i) Copper Sulphate crystals ($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ -98 % min.) (ii) Organic additives (a) GTL Additive I (Viscosity 30 mp max. Water content 17 % pH value 5.5-7.0) (b) GTL Additive II (proprietary item of LEW-GDR)		Electrodeposited Copper Foil for Copper Clad Laminates.
98. 28, 29, 38, 39, 71	(i) Ethoxy Ethanol (ii) Titanium Dioxide (iii) PTFE powder or solution (iv) Silver powder/flakes (v) Polyvinyl Butyral (vi) Molybdenum Disulphide (vii) Molybdenum Dioxide (viii) Xylok 225 (ix) Terpinol (x) Butyl Digol (Diethylene Glycol Mono Butyl Ether) (xi) Benzyl Alcohol (xii) Salicylic Acid (xiii) Hexamethylene Tetramine		Potentiometers
99. 29	Ethylene Glycol monomethyl ether		Semiconductor Devices
100. 28	Potassium silicate		Electronic Valves and Tubes

(1)	(2)	(3)	(4)
101. 28, 29, 35, 35, 38	(i) Sorbitol Flux (ii) Hydroxy Methyl Cellulose (iii) Vegetable Glue (iv) Preventol (v) Quartz Powder (vi) Aluminium Oxide (vii) Rhodovial		Ceramic Capacitors
102. 28, 29	(a) Triethanalamine (b) Dimethyl Formamide (c) Dimethyl Acetamide (d) Dimethylamine		Atched or Formed Aluminium Foil for Electrolytic Capacitors.

अधिसूचना

सं. 346/86-सीमाशुल्क

सा.का.मि. 861 (अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाययुक्त सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के, जो उक्त सारणी के स्तम्भ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अन्तर्गत आने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए, भारत में आयात किया जाए—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उसने भाग से निम्ना मूल्य के पैतालिस प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक हो; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है, अर्थात् :—

(1) किसी ऐसे अधिकारी का जो, यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महाविशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तुत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है:

परन्तु यह शर्त अनुपूरक आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की वषा में लागू नहीं होंगी;

(2) आयातकर्ता, सीमाशुल्क सहायक कलक्टर से आयात के समय इस आशय का परिचयन देता है कि—

(क) उक्त आयातित माल का प्रयोग ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए किया जायगा; और

(ख) आयातकर्ता, उपरोक्त (क) के अनुपालन न करने की वषा में, यदि इसमें दी गई छूट न दी गई होती तो उक्त आयातित माल की उतनी मात्रा पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय संदत्त शुल्क के बीच अन्तर के बराबर रकम का, मांग पर, संवाय करेगा।

सारणी

क्र.सं.	सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1. 84, 85	(1) केप्टन शैपट (2) बेयरिंग शुश		टैप बैंक यंत्रविधि प्रकाश उत्सर्जक टायोड
2. 85	प्रकाश उत्सर्जक टायोड (प्र.उ.डा.) चिप्स, बेफर या अपाशक डिस्क के रूप में		सैप और प्रदर्शन बत्ती
3. 85	इलेक्ट्रान गन		इलेक्ट्रानिक बाल्व और ट्यूबें
4. 85	पिन अनुयोजक, जिसके अन्तर्गत डिप टाइप, ऐज टाइप और बेसो टाइप भी हैं।		अर्धचालक युक्तियाँ, इव किस्टल प्रदर्शन बत्तियाँ

1	2	3	4
5. 85	परेषण नलिकाओं (ट्यूबों) के पुर्जे	परेषण नलिकाएं (ट्यूबें)	
6. 84	(1) फेराइट स्थायी चुम्बक (2) सिंथेटिक/स्वतःस्नेहक कुण्ड (3) वेब, गीयर, संग्राहक, कुण्ड होल्डर	13.5 बोल्ड तक रेटिंग की और 20 बोल्ड से अधिक रेटिंग की डी सी सूक्ष्म मोटर्	
7. 85	केथोड किरण नलिकाओं के पुर्जे	केथोड किरण नलिकाएं	
8. 38, 85	विसरित रूप में या प्रविसरित रूप में सिलिकोन या बेफर्स, प्रबंधालक युक्तियां डिस्क या चिप।		
9. 69, 78, 85	(1) हेल्डर (2) सीसे (लैड) सहित या सीसे के बिना डककन (3) सीसे सहित या सीसे के बिना केन (4) पिन (5) स्टब मुद्रा (सील) (6) सीसा मनके (7) सेरेमिक मनके (8) सेरेमिक कांच पैकेज (9) सीसे के समुच्चयों के डककन (10) सेरेमिक नलिकाएं (11) सीसे (लेड) के फ्रेम (12) हाउसिंग	प्रबंधालक प्रबंधालक युक्तियां (तापरोधक संघारित्र से भिन्न) संघारित्र, अनुयोजक, संकर (हाइब्रिड) सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित संघटक	
10. 69, 85	सेरेमिक डाईइलेक्ट्रिक (प्रविलेपित या विलेपित)	सेरेमिक के संघारित्र	
11. 85	(1) एल्युमिनियम सीसा (लैड) (2) लैड/टिंक/पैडल/टैक	इलेक्ट्रोलाइट संघारित्र	
12. 92	(1) संश्लिष्ट औद्योगिक हीरा (2) मीलम कनी	पिक ग्रुप कार्टरिज, स्टाइली	
13. 69, 85	(1) कैप (2) सेरेमिक नलिकाएं	सेलेनियम टी बी परिशोधक	
14. 69, 85	सेरेमिक प्लेट फ्लेक्स/केस/बेस/फार्मर स्टीटोइट या विलेपित या प्रविलेपित रूप में एलुमिना शलकाएं और छर्चे	प्रतिरोधक (ताप प्रतिरोधी से भिन्न) विभवमापी, प्रबंधालक युक्त, बैटरी हाइब्रिड सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित संघटक	
15. 85	धातु भायलेट	ट्रांजिस्टर हेल्डर्स, अनुयोजक, कांच से धातु तक की सीमें, माउंटेड पी बी विद्युत क्रिस्टल	
16. 48, 85 39	(1) कागज/प्लास्टिक के कोन (2) डेम्पर या स्थाइडर (3) डोम या ऊस्टफेप	साउंडस्पीकर	
17. 74	कांच प्रपाक्सी तांबा चढ़ा हुआ पटल	मुद्रित परिपथ बोर्ड	
18. 85	विभवमापी के पुर्जे	विभवमापी	
19. 85	रिले, स्विच, अनुयोजक के पुर्जे	रिले, स्विच, समंजक	
20. 84, 90, 85	(1) एक्स-रे नलिकाएं (2) ए-ए टी केबिल	एक्स रे नलिकाएं	
21. 64, 85	निर्जीत व्यवधान नलिकाओं के पुर्जे	निर्यात व्यवधान नलिकाएं	

1	2	3	4
22. 30	छिद्रित प्रतियों के रूप में लौह शुम्बकीय लेपित पोलिएथिलीन टेरेफथलेट फिल्म	कलापी डिस्कट	
23. 38, 73	निस्तापित पूर्ण/सिटर पूर्ण फेराइट पूर्ण	फेराइट	
24. 39, 74, 75	(1) संघटित तांबा चट्टी सामग्री जिसमें कागज +, इन्फाफसी + कांच वस्त्र हो। (2) तांबा चट्टी पटल नायलोन (3) एल्युमिनियम चट्टी प्रविष्टि पर्ण और पूर्णिकर पटल	मुद्रित परिपथ बोर्ड	
25. 39, 85	(1) पालिप्रोपेनिलिन नसिकाएं (2) टर्मिनल (3) पर्ण समुच्चयन (4) पिने (5) ट्रांसड्यूसर सहित या उसके बिना निस्तारित काय	विनाम्बन (डिले) माइने	
26. 28, 70, 73, 75, 85	(1) क्रिस्टल होल्डर, आधार प्राण्छाव (2) कांच बालक (3) कांच बेस (4) निकिल अधिका (5) स्प्रिंग (6) सोल्डर तार 25 एनडब्ल्यूजी या पतला करने वाले (7) क्रोमियम पेलेट	मछे हुए फिनो विद्युत क्रिस्टल	
27. 39, 48, 59	(1) नक्शानवीसी सहाय्य, टेप और मद्रित डाउनट (जिसके अंतर्गत अंतरण टाइप और अंतरण वर्णमाला और संख्या भी हैं) (2) मास्टर कलाकृति तैयार करने के लिए नक्शानवीसी फिल्म (जिसके अंतर्गत कट और वोल फिल्म भी हैं)	परिपथ बोर्ड, प्रयोजनक युक्तियां, सूक्ष्म परिपथ, मद्रित संघटक	विभवमापी संकर (हाइब्रिड)
28. 71	(1) शुद्ध निकल आधार तथा क्राउन गोल्ड मिश्र धातु सम्पर्क टेप (2) परिष्कृत चांदी के सोल्डर डाकमंड बैंक यक्ष सम्पर्क टेप (3) स्वर्ण प्रविष्टि यक्ष, पेलेडियम सहित अथवा सहित चांदी मिश्रधातु में सम्पर्क टेप	रिले, स्विच	
29. 69, 39, 75, 78	(1) बाधन बोट अथवा सिरमिक (जिसमें बोरोन नाइट्राइड भी है) (2) विलक्षण पम्प लेस अथवा तरल (3) प्रेफाइट पर्ण 0.5 मि. मी. मोटी (4) बोरोन नाइट्राइड पेस्ट	संघारित्र (कैपेसिटर) ग्रेड की प्रात्यक्षत, प्लास्टिक फिल्म	
30. 85	(1) फार्मर, बेस, बोबिन (2) होल्डर, ब्रेकिट (3) शील्डिंग बेस, केन	धार. एक./आर्. एक. कायल अथवा ट्रांसफार्मर	
31. 32, 39, 73, 78, 85	(1) एल्युमिनियम एनोड तथा कैथोड टेब (2) एल्युमिनियम एनोड तथा कैथोड टर्म्पट (3) मार्किंग पर्ण (4) सांवाकृत प्राण्छाव (क्वैर) (5) रबड़/बेकेलाइट प्राण्छाव अथवा लेमिनेट (6) जलाईवार लय	इलेक्ट्रोलिटिक संघारित्र	

1	2	3	4
	(7) एल्यूमिनियम वाशर (8) तार सहित अथवा रहित कीलक (रिवट)		
ब	(1) मेक्रोलान डेक तथा टर्मिनल (2) संरक्षी एल्यूमिनियम पटलित शीटें/लेबल	प्लास्टिक फिल्म संघारित्र	
22. 28, 68	(1) प्रेफाइट-बीम (2) प्रेफाइट हीटर (3) प्रेफाइट तप्त कोल पुर्ज (4) एल्यूमिनियम आक्साइड ड्रेसिंग स्टिक (5) सिलिकन कार्बाइड ड्रेसिंग स्टिक	प्रदूषणालक युक्तियां	
33. 84, 48, 59	(1) डेनिम पेपर (2) फिल्टर कार्टिरेज	सुम्यकीय टेक, संवाहक ग्रेड की धात्विकृत प्लास्टिक फिल्में, अनुयोजक रिसे, स्विच	
34. 85	परीक्षण साकेट	अनुयोजक, प्रवेशालक युक्तियां	
35. 85	(1) बिप प्रतिरोधक (2) बिप संघारित्र (3) डायोड, ट्रांजिस्टर, और समाकलित के परिपथ जो क्रमशः एस ओ डी, एन ओ डी, एस ओ पीकेजों में हों	संतर (हाइब्रिड) सूक्ष्म परिपथ ।	
36. 70	कांच के छप्पे	परिषण नलिकाएं या मेग्नेटान	
37. 70	(1) (क) टी बी कांच के बल्ब/गैल (ख) सी धार टी कांच के बल्ब/गैल (ग) मेग्नेटान कांच के बल्ब/गैल (2) कांच की नलिकाएं जिनके अन्तर्गत नेक या रिजेक नलिकाएं भी हैं । (3) कांच की स्टैम	टेसीविजन पिक्चर ट्यूब, कैथोड रे ट्यूब या मेग्नेटान	
38. 85	(1) पूर्णतः सम्पुच्य के पुर्जे, अर्थात् वाउंडन किए हुए स्काटर जिसके अन्तर्गत कम्प्यूटर और ग्राफ भी हैं । (2) पूर्णतः लकड़िया	13.5 बोल्ड रेटिंग तक और 20 वाट से अधिक बोल्ड रेटिंग वाली डी सी सूक्ष्म मोटरें	
39. 85	टी सी धार 5 पी पी एम प्रति डिप्री सेंट्रीवैक के प्रतिरोधी तत्व/चिप	चिप प्रतिरोधी स्मूल धातु फिल्म प्रतिरोधी या स्मूल धातु प्रतिरोधी	
40. 70	(1) टी बी कांच बल्ब/गैल के पुर्जे (2) सी धार टी कांच बल्ब/गैल के पुर्जे	(1) टी बी पिक्चर ट्यूब के लिए टी बी कांच बल्ब/गैल (2) कैथोड किरण ट्यूब के लिए सी धार टी कांच बल्ब/गैल	
41. 28	ग्रेड ई-25 की सेलीनियम परिशीलक प्लेटें	सेलीनियम टी बी परिशीलक	
42. 71	संश्लिष्ट स्क्वाटज क्रिस्टल ब्लाक तथा ब्लैक	मड़े हुए पीजो बिद्युत क्रिस्टल	
43. 74, 85	निम्नलिखित आकारों में रेयन प्रथवा सिल्ल आण्डरहित सिटज तार :— (1) 24 × 03 (2) 12 × 03 (3) 9 × 04 (4) 6 × 04 (5) 8 × 03 (6) 6 × 03	धार. एफ./आई., एक कायल अथवा ट्रांसफार्मर	
44. 74	फास्कर कांस्य तार की आलियां साउथ स्पीकर के लिए (60 मैग या उससे अधिक)	लाउडस्पीकरों के लिए कौन, स्पाइडर, डस्ट कौन	

NOTIFICATION

No. 346/86-Customs

G.S.R. 861(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule as is in excess of the amount calculated at the rate of forty-five per cent. ad valorem; and
- (b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely:—

- (i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption;

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

- (ii) the importer furnishes an undertaking to the Assistant collector of Customs at the time of importation, to the effect that—

- (a) the said imported goods shall be used for the purpose specified above; and
- (b) the importer shall pay, on demand, in the event of his failure to comply with (a) above an amount equal to the difference between the duty leviable on such quantity of the said imported goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

S. No.	Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975	Description of goods	For the manufacture of goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	84,85	(i) Capstan Shaft (ii) Bearings/Bushes	Tape Beck Mechanisms
2.	85	Light Emitting Diodes (LED's) in the form of Chips, wafers or Undiced Discs	Light Emitting Diodes, Lamps and Displays
3.	85	Electron Guns	Electronic valves and Tubes.
4.	85	Pin Connectors, Including Dip types, edge type and bellow type	Semiconductor Devices, Liquid Crystal displays
5.	85	Parts of Transmitting Tubes.	Transmitting Tubes.
6.	84,85	(i) Ferrite Permanent Magnets (ii) Sintered/Self lubricating Bushes (iii) Screws, Gears, Collectors, Brush holders.	DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating.

(1)	(2)	(3)	(4)
7. 85	Parts of Cathode Ray Tubes	Cathode Ray Tubes.	
8. 38, 85	Silicon in the form of Diffused or Undiffused Wafers, Discs or Chips	Semiconductor Devices.	
9. 69, 78, 85	(i) Headers (ii) Caps with or without leads (iii) Cans with or without leads (iv) Pins (v) Stucco seals (vi) Lead beads (vii) Ceramic beads (viii) Ceramic-glass packages (ix) Cap to Lead Assemblies (x) Ceramic Pipes (xi) Lead Frames (xii) Housings	Semiconductor Devices, Resistors (other than Heating Resistors), Capacitors, Connectors Hybrid Microcircuits, Printed Components.	
10. 69,85	Ceramic Dielectric (uncoated or coated)	Ceramic Capacitors	
11. 85	(i) Aluminium Leads (ii) Lead/Tabs/Paddle Tabs	Electrolytic Capacitors	
12.92	(i) Synthetic Industrial Diamonds (ii) Sapphire Tips	Pick-up Cartridges, Styli	
13. 69,85	(i) Caps (ii) Ceramic Pipes	Selenium TV Rectifiers	
14. 69,85	Ceramic Plates/ /flats/cases/bases/formers; Steatite or Alumina rods and bars, in coated or uncoated form.	Resistors (other than Heating Resistors). Potentiometers, Semiconductor Devices Hybrid Microcircuits, Printed Components.	
15. 85	Metal Eyelets	Transistor Headers, Connectors, Glass to Metal Seals, Mounted Piezoelectric Crystals.	
16. 48,85,39	(i) Paper/Plastic cones (ii) Dampers or Spiders (iii) Domes or Dust Caps	Loudspeakers	
17.74	Glass Epoxy Copper Clad Laminates	Printed Circuit Boards.	
18. 85	Parts of Potentiometers	Potentiometers	
19. 85	Parts of Relay, Switches, Connectors	Relays Switches, Connectors.	
20. 84, 90, 85	(i) Parts of X-Ray Tubes (ii) HT Cables	X-Ray Tubes	
21. 84,85	Parts of Vacuum Interruptor Tubes	Vacuum Interruptor Tubes	
22. 39	Ferromagnetic coated polyethylene Terephthalate Film in form of punched Cookies	Floppy Diskettes.	
23. 381	Precalcined/Pre-sintered Ferrite Powder	Ferrites	

(1)	(2)	(3)	(4)
24. 37, 74, 75.	(i) Composite Copper Clad Materials consisting of Paper + Epoxy + Glass Cloth (ii) Copper Clad Laminates Laminated to Nylon, Teflon, polyester (iii) Aluminium Clad Entry Foil and Back-up Laminates	Printed Circuit Boards.	
25. 39, 85	(i) Polyolefins Tubes (ii) Terminals (iii) Coil Assembly (iv) Pins (v) Etched Glass with or without Transducers	Delay Lines	
26. 28, 70, 73, 75, 85	(i) Crystal Holders, Bases, Covers (ii) Glass Bulbs (iii) Glass Bases (iv) Nickel Eyelets (v) Springs (vi) Solder wire 25 SWG or thinner (vii) Chromium Pellets	Mounted Piezoelectric Crystals	
27. 39, 48, 59	(i) Drafting Aids, Tapes and Doughnuts (including Transfer type and Transfer alphabets & numerals) (ii) Drafting Film (including cut and peel film) for master artwork preparation.	Printed Circuits Boards, Semiconductor Devices Potentiometers Hybrid Micro-circuits, Printed Components	
28. 71	(i) Contact tape with pure Nickel base and Crown Gold alloy (ii) Contact tape with solder Diamond Back in fine Silver. (iii) Contact tape in Silver alloy with or without Palladium with Gold overlay	Relays, Switches	
29. 69, 39, 75, 28	(i) Evaporation Boats or Ceramic (including Boron Nitride) (ii) Diffusion Pump oil or fluid. (iii) Graphite Foil of 0.5 mm thick. (iv) Boron Nitride Paint.	Capacitor Grade Metallised Plastic Films.	
30. 85	(i) Formers, Bases, Bobbins (ii) Holders, Brackets (iii) Shielding Cases, Cans.	RF/IF Coils or Transformers.	
31. (a) 32, 38, 73, 76, 85	(i) Aluminium Anode & Cathode Tabs (ii) Aluminium Anode & Cathode Inserts (iii) Marking Foil (iv) Moulded Covers (v) Rubber/Bakelite Covers or Laminates (vi) Soldered Lugs (vii) Aluminium Washers (viii) Rivets with or without wire	Electrolytic Capacitors	
(b) 85	(i) Macrolon Decks & Terminals. (ii) Protective Aluminium laminated Sheets/label	Plastic film capacitors.	

(1)	(2)	(3)	(4)
32. 28, 68	(i) Graphite Beams (ii) Graphite Heaters (iii) Graphite Hot Zone parts (iv) Aluminium Oxide Dressing Stick (v) Silicon Carbide Dressing Stick	Semiconductor Devices	
33. 84, 48, 59	(i) Denim Paper (ii) Filter Cartridges	Magnetic Tape, Capacitor Grade Metal- lised Plastic Films, Connectors, Relays, Switches.	
34. 35	Testing Sockets	Connectors, Semiconductor Devices.	
35. 85	(i) Chip Resistors (ii) Chip Capacitors	Hybrid Microcircuits Transmitting Tubes or Magnetrons.	
36. 70	(iii) Glass Rings Diodes Transistors and Integrated Circuits in SOD SCT and SO Packages respectively		
37. 70	(i) (a) T.V. Glass Bulbs/Shells (b) CRT Glass Bulbs/ Shells (c) Magnetron Glass Bulbs/Shells (ii) Glass Tubes including Neck or Reneck Tubes (iii) Glass Stems	Television Picture Tubes, Cathode Ray Tubes or Magnetrons.	
38. 85	(i) Parts of Rotar, assembly i.e. unwound rotors including Commuta- tor and Brush (ii) Rotor spindle	DC Micromotors of vol. tage rating upto 13.5 volts and not exceeding watts. rating.	
39. 85	Resistor elements/Chips with TCR 5 ppm per degree Centigrade	Chip Resistors/Bulb Metal Film Resistors or Bulk Metal Resistors	
40. 70	(i) Parts of T.V. Glass Bulbs/Shell (ii) Parts of CRT Glass Bulbs/Shell	(i) TV Glass Bulbs/Shell for TV Picture Tube. (ii) CRT Glass Bulb/Shell for Cathode Ray Tube	
41. 28	Selenium Rectifier Plates of Grade E-25	Selenium TV Rectifiers.	
42. 71	Synthetic quartz crystal blocks and blanks	Mounted Piezoelectric crystals.	
43. 74, 85	Rayan or Silk covered Litz wire in the following sizes : (i) 24x03 (ii) 12x03 (iii) 9x04 (iv) 6x04 (v) 8x03 (vi) 6x03	RF/IF Coils or Transformers	
44. 74	Phosphor Bronze Wire nettings (60 mesh or above)	Canes, Spiders, Dust Caps for Loudspeakers.	

अविशुद्धता

सं. 347/86-सीमाशुल्क

सा. का. नि. 862 (अ) — केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, हमसे उपाययुक्त सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो उक्त सारणी के स्तम्भ (2) में उक्तानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, संलग्न होने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्कालीन प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाए —

(क) उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के, जो पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है उतने भाग में जितना मूल्य के पैमाने पर प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है ; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय मपस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात :-

(i) किसी ऐसे अधिकारी का, जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रानिकी विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में ऊपर औद्योगिक मलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रयोजन माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अवैध है और ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अप्रत्यक्ष आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

(ii) आयातकर्ता, सीमाशुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट प्ररूप में और राशि के लिए बंधपत्र निष्पादित करके स्वयं को इस बात के लिए जाबज्ज करेगा कि वह ऐसे माल की जाबज्ज जिसके बारे में सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं होता है कि उसका पूर्वोक्त प्रयोजन के लिए उपयोग किया गया है, मांग किये जाने पर उतनी रकम का संदाय करेगा जो इसमें संतविष्ट छूट के न लिए जाने की दशा में ऐसे माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात किए जाने के समय पहले ही संदत्त शुल्क की वीच के अन्तर के बराबर हो।

सारणी

क्रम सं.	सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय	माल का वर्णन	निम्नलिखित मान के विनिर्माण के लिए
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	70	(i) कांच के बन्ध या कांच के आवरण (ii) कांच का छड़े और कांच की द्युर्वे	एकतरे द्युर्वे, प्रेषणी द्युर्वे या अन्य निष्कृत बाल्व और द्युर्वे जिनके संतर्गत कैथोड रे द्युर्वे, टेलिविजन पिक्चर द्युर्वे या मैग्नेट्रान मही है।
2.	74	तांबे की पर्णिकाएं (सादा या आसंजक लेपित)	फोनामिक या कांच एपाक्सी तांबा क्लैड स्तरिकापित बहुस्तरीय मुद्रित परिपथ बोर्डें।
3.	38,85	(i) गेटर (ii) ट्रंस्टम गुंडलियां	इलेक्ट्रानिक बाल्व और द्युर्वे।
4.	40,59	(i) बंग (ii) रबड़ गार्स्केट (iii) रबड़ के छस्ते (iv) रबड़ कुशन (v) प्लास्टिक गुण सहित या सहित रबड़ पिच रासर (vi) रबड़ की पट्टिया (vii) फोल्ड बासर	इलेक्ट्रानिक संसाधित, टेप डेक संसाधनी।
5.	85	एल्यूमिनियम के फेसिंग	इलेक्ट्रानिक संसाधित
6.	88,68,85	ग्रेफाइट जिग/ब्लाक/छड़े या प्लेटें	अर्धचालक माधन, इलेक्ट्रानिक बाल्व और द्युर्वे, गेटर सील का कांच ट्रांजिस्टर हेडर और मोनो-किरटनाइन सिलिकन सिलिसिया/बेकर
7.	69,85	लेपित या अलेपित रूप में चीनी मिट्टी के छड़े/लपियां/पाइपें	प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है)
8.	69,85	(i) क्राप, जिसके प्रतर्गत लघु क्लिप भी है। (ii) रॉस्न (iii) चीनीमिट्टी को स्टेटर/सेडर	स्विचें, रिसे, शुम्भकीय मोनो, अम्लक संसाधित

(1)	(2)	(3)	(4)
9. 74	कलईदार तांबा/तांबा मिश्रधातु तार	संसाधित, प्रतिरोधक, अर्धचालक साधन, रिसे, स्विचें, इलेक्ट्रॉनिक बाल्ब और ट्यूब।	
10. 39	अस्तर सहित, नम्य मुड़वा डिस्क जैकेट	पत्रो गि डिस्कट	
11. 73	सोलरर विलेपित तांबा, डाय 0.04 मि. मी. से 0.6 मि. मी. के विलेपित इस्पात के तार	प्लास्टिक फिल्म संसाधित, मिश्रित पराबैधुत संसाधित	
12. 73	स्टेनलेस/0.31 मि.मी. डाय (30 एस डब्ल्यू जी) से पतले आकार के ऊष्मा प्रतिरोधक इस्पात के तार	विभवमापी	
13. 39	भरक सहित या रहित ए बी सी संवन योगिक /बूर्ण/ रेजिन	रिसे, स्विचें, अनुयोजक, टेप डेक यंत्रावली, विभवमापी	
14. 74	2.5 मि. मी. से 13 मि. मी. के मो. डी सहित 0.2 मि. मी. (33 एस डब्ल्यू जी) मोटाई-के पीतल के पाइप/ट्यूब	यूरबीन के ऐप्टेना	
15. 39	कांच एपाक्सी या/और पोलिमाइड प्री-मेग	बहुस्तरीय मुद्रित परिपथ बोर्ड, तांबा क्लैड स्तरिकाधित।	
16. 71, 85	सिलिकोन तार/गैट तार/कलईदार तांबा मुक्ति तार	अर्धचालक साधन	
17. 48, 76	क्राफ्ट पेपर/टिगू पेपर या वाक कुंडली के लिए एल्यू-मिनियम पर्ण	आउडोस्पीकर	
18. 27	रोधन के लिए उच्च मुड़ता बिटुमन	इलेक्ट्रोसाइटिक संसाधित	
19. 84, 85	35 मि. मी. तक की लम्बाई और 1.5 मि. मी. तक के अंतर व्यास के सपाट रिबेट	विभवमापी, अर्धचालक साधन	
20. 38	एस्कोहल में कोवाइडी पेकाइट	प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है)	
21. 73, 39	(मेग 60 या अधिक के आकार में) स्टेनलेस स्टील। पोलिएस्टर/बाल्विक पोलिएस्टर या नायलन का स्कीन मेग	अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, विभवमापी, संसाधित, हाइड्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित चटक	
22. 39	पोलिमाइड/पोलिमाइड-एमाइड टेप, फिल्म या शीट	अनुयोजक, संसाधित पेड बाल्विक प्लास्टिक फिल्में।	
23. 37	(i) उच्च विद्येदन, उच्च व्यतिरेक फोटो चित्र फिल्में और फोटो स्टैसिल फिल्में (ii) डी आई ए जेड प्रो (सी ₈ एच ₈ एन ₂) फिल्में (iii) बहुस्तरीय स्तरिकाधन के लिए मोशन फिल्म (v) उच्च के साथ उपयोग के लिए प्रकाशवाही पायस और डेनलपर/चिन्न	मुद्रित परिपथ बोर्ड, अर्धचालक साधन, विभवमापी, संसाधित, हाइड्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित चटक	
24. 28, 32, 34, 29, 38	(i) स्कीन मूत्रण स्याही, रंजक, पायस, प्रलाभ, फिल्में (जिसके अन्तर्गत संवेद्यक, दृष्टीकारक, उत्प्रेरक भी हैं) (ii) स्कीन आरोपण आसंजक (iii) स्कीन आलेपन योगिक बूर्ण (iv) विशेष चिह्नन स्याही	मुद्रित परिपथ बोर्ड, अर्धचालक साधन, विभवमापी, संसाधित, हाइड्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित चटक	
25. 38	(i) सोलरर करने, पक्का टांका सगाने या वेल्ड करने के लिए (प्रीघोगिक ग्रेड से भिन्न) पलकस और अनुयोजी निमित्तियां (ii) धातु और अन्य सामग्री से युक्त (प्रीघोगिक ग्रेड से भिन्न) सोलरर करने, पक्का टांका सगाने, वेल्ड करने वाले बूर्ण और पेस्ट	विभवमापी, संसाधित विलेपक चटक, इलेक्ट्रॉनिक बाल्व और ट्यूब, अर्धचालक साधन, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), स्विचें, टेप डेक यंत्रावली, मुद्रित परिपथ बोर्ड।	
26. 48, 59	लिट मुक्त सीलिंग/कागज	विभवमापी, अर्धचालक साधन, हाइड्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित चटक	
27. 39	ऊष्मा संकुचनीय पी बी सी/पी टी एफ ई खोल (स्त्रीबिग), ट्यूबिंग या फिल्म	संसाधित, अर्धचालक साधन, डी सी माईक्रोमोटर, रिसे।	

(1)	(2)	(3)	(4)
28. 39	ममबंधन टेप	चुम्बकीय टेप	
29. 39, 48	प्लास्टिक का रोधी/टैपमापन पदार्थ/आसंजक सहित या रहित टेप, गोले या पट्टी में कागज	संसाधित, विक्षेपक घटक, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), मुद्रित परिपथ बोर्ड, विभवमापी, अर्धचालक साधन	
30. 73	टेंशन बैंड/रिंग बैंड के लिए कुंडलियों में विद्युत् अपघटन रूप में अभिक्रियित इस्पात की स्ट्रैपिंग	टेलिविजन पिक्चर ट्यूब	
31 85, 84, 58, 69	(i) मिलिकन कार्बाइड उष्मा तत्व (ii) अति काथल ऊष्मा तत्व (iii) रोटरी पाइप (iv) उच्चतापसह ईंटें (v) सूक्ष्म पेपण के लिए स्टील बाल (vi) मिलिकन स्टील रालर (vii) इनकोनेल स्टील रालर (viii) बाइग्रो मिलों के लिए विशेष इस्पात की छड़ें	फेराइट, चीनीमिट्टी के संसाधित, विभवमापी, अर्धचालक साधन	
32. 28, 34, 39, 49, 61, 68, 70, 82, 84 85	क. अध्रक और माइकालेक्स वाशर ख. उच्च शुद्धता अलीजरीन चूर्ण ग. अश्वघर्षक चूर्ण घ. एल्युमिनियम आक्साइड चूर्ण ङ. डोपिंग पदार्थों के भाग च. गैसों और तरल के लिए फिल्टर और फिल्टर काट्रिज छ. बेकर डाइमिंग के लिए प्लास्टिक फिल्म ज. स्पटर टारगेट झ. उत्कीर्णन डिस्क ञ. फिल्म टेम्पलेट ट. विशेष गैसें (i) हाइड्रोजन क्लोराइड (ii) 100 प्रतिशत मिलेन (iii) अमोनिया (iv) डाइक्लोरोमिलेन (v) आर्गॉन (vi) उत्कीर्णन गैस (vii) हेक्साफ्लोरोएथेन (viii) नाइट्रोजन में 5 प्रतिशत फास्फाइन (ix) फ्रीन 14 (x) नाइट्रोजन में 15 प्रतिशत फास्फाइन (xi) हेलियम (xii) हाइड्रोजन में 15 प्रतिशत आर्गॉन (xiii) बोरॉन ट्राइफ्लोराइड (xiv) लेक्वर बिल में नाइट्रोजन (xv) मल्फर हेक्साफ्लोराइड	अर्धचालक साधन	
33. 70	वायु का ऊत, क्वार्ट्ज ऊत	अर्धचालक साधन	
34. 68	(i) नर्म सान चक्र 300 ग्रिट (ii) ग्रिट 400 और अधिक के कार्बोरेंडम या अन्य नान चक्र	चुम्बकीय शीट आकृष्ट पाइजोविद्युत क्रिस्टल	
35. 39	10 माइक्रोन आसंजक लेपन से कम पोलिइस्टर आधा-ग्लैस लेपन फिल्म	चुम्बकीय शीट	

(1)	(2)	(3)	(4)
36. 39		सोना सोनन यौगिक	विशेषक घटक
37. 68		लेपन यान/पैड/फिल्म यौगिक :	आरुद्र बाइजोविजुत किस्टन, मुद्रित परिपत्र बोर्ड, संचालक साधन
		(i) डीरा लेपन पैड	विषयभाषी, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है)
		(ii) पोलियुरेथेन लेपन पैड	अनुयोजक, स्विच, रिले, टेप डेक यंत्रावली, चुम्बकीय शीर्ष, विशेषक
		(iii) डब्ल्यू स्टील लेपन बाह्यक	घटक, 13.5 वोल्ट तक बोल्टता रेटिंग और 20 वाटरेटिंग से
		(iv) पॉलिएस्टर आधारीत लेपन फिल्म ।	अनाधिक की डी सी माइक्रोमोटर ।
		(v) लेपन/आसंजक अनाज, चूर्ण या यौगिक (इसके अन्तर्गत एल्युमिनियम आक्साइड, निरिक्त आक्साइड और मिलिकन कार्बाइड चूर्ण, अनाज या यौगिक है) ।	
38. 32		एल्युमिनियम प्लेटों पर मुद्रण के लिए मुद्रण रसायनी	टेप रिकार्डर के लिए सजावटी नाम प्लेट
39. 27, 39		(i) मिलिकन बीज	विषयभाषी, टेप, डेक यंत्रावली, स्विच, रिले, ऊष्मा प्रतिरोधक
		(ii) सामानोस्काइलेट या एनाइडरोथिक सीलेंट	इलेक्ट्रॉनिक बाल्ब और ट्यूब
		(iii) मोलिब्डेनम आधारीत स्नेहक यौगिक	
		(iv) क्लोपेराज स्नेहक बीज	
40. 28, 69		(i) पुनः क्रिस्टलित जिरकोनिया	आरुद्र बाइजोविजुत किस्टन
		(ii) पुनः क्रिस्टलित एल्युमिना कृमिबल	
41. 85		इलेक्ट्रान बंदूक के भाग	इलेक्ट्रान बंदूकें, टेलिविजन पिक्चर ट्यूब या कैथोड रे ट्यूब
42. 93		चुम्बकीय ध्वनिशीर्ष के भाग	चुम्बकीय ध्वनि शीर्ष

NOTIFICATION

No. 347/86-CUSTOMS

G.S.R. 862(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 23 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

- so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of forty-five per cent, ad valorem; and
- the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely:—
 - an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Advisor in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

- the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

Sl. No.	Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975	Description of Goods	For the manufacture of Goods
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	70	(i) Glass bulbs or glass envelopes (ii) Glass rods and glass tubes	X-Ray Tubes, Transmitting Tubes or other Electronic Valves and Tubes excluding Cathode Ray Tubes, Television Picture Tubes of Magnetrons.
2.	74	Copper foil (plain or adhesive coated)	Phenolic or Glass Epoxy Copper Clad Laminates, Multilayer Printed Circuit Boards.
3.	38, 85	(i) Getters (ii) Tungsten Coils	Electronics Valves and Tubes.
4.	40, 59	(i) Bungs (ii) Rubber Gaskets (iii) Rubber Rings (iv) Rubber Cushions (v) Rubber Pinch Rollers with or without plastic bush (vi) Rubber Belts (vii) Felt Washers	Electrolytic Capacitors, Tape Deck Mechanisms.
5.	85	Casings of Aluminium	Electrolytic Capacitors
6.	38, 68, 85	Graphite Jigs/Blocks/Rods of Plates.	Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Glass to Metal Seals, Transistor Headers and Monocrystalline Silicon Ingots/Wafers
7.	69, 85	Ceramic rods/tubes/pipes in coated or uncoated form.	Resistors (other than Heating Resistors)
8.	69, 85	(i) Clips including short clips (ii) Contacts (iii) Ceramic Stators/Rotors.	Switches, Relays, Magnetic Heads, Mica Capacitors.
9.	Tinned Copper/Copper Alloy Wire		Capacitors, Resistors, Semi-conductor Devices, Relays, Switches, Electronic Valves and Tubes.
10.	39	Flexible folding Disk Jacket with liner	Floppy Diskettes.
11.	73	Solder plated Copper plated steel wires of dia 0.04 mm to 0.6 mm	Plastic Film Capacitors Mixed Dielectric Capacitors.
12.	73	Stainless/Heat resisting steel wires of size thinner than 0.31 mm dia (30 SWG)	Potentiometers
13.	39	ABS moulding compound/powder/resin with or without fillers	Relays, Switches, Connectors, Tape Deck Mechanisms, Potentiometers.

(1)	(2)	(3)	(4)
14. 74	Brass pipes/tubes of thickness 0.2 mm (33 SWG) with OD of 2.5 mm to 13 mm	Telescopic Antennas	
15. 39	Glass Epoxy or/and Polyimide Pre-Pros	Multilayer Printed Circuit Boards, Copper Clad Laminates.	
16. 71, 85	Silfex wire/Gate wire/Tinned copper Braided wire	Semiconductor Devices	
17. 48, 76	Kraft paper/Tissue paper or Aluminium foil for Voice Coil.	Loudspeakers	
18. 27	High Purity Bitumen for insulation	Electrolytic Capacitors	
19. 84, 85	Tubular Rivets of length upto 35 mm and inner diameter of upto 1.5 mm.	Potentiometers, Semiconductor Devices.	
20. 38	Colloidal Graphite in Alcohol.	Resistors (other than Heating Resistors)	
21. 73, 39	Screen mesh of Stainless Steel/Polyester/Metallised Polyester or Nylon (in sizes of mesh 60 or above)	Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Potentiometers, Capacitors, Hybrid Micro-circuits, Printed Components.	
22. 39	Polyimide/Polymide-amide tape, film or sheet	Connectors, Capacitor Grade Metallized Plastic Films	
23. 37	(i) High Resolution, High Contrast Photographic Films and Photo Stencil, Films (ii) DIAZO ($C_6H_5N_2$) films (iii) Release film for Multilayer Laminating (iv) Photosensitive Emulsions and Developers/Thinners for use with the same	Printed Circuit Boards, Semiconductor Devices, Potentiometers, Capacitors, Hybrid Micro-circuits, Printed Components.	
24. 28, 32, 34, 29, 38	(i) Screen Printing Inks, Dyes, Emulsions, Lacquers, Films (including sensitisers, hardners, Catalysts) (ii) Screen mounting adhesives. (iii) Screen decoating compounds/powders (iv) Special Marketing Inks	Printed Circuit Boards, Semiconductor Devices, Potentiometers, Capacitors Hybrid Micro-circuits, Printed Components.	
25. 38	(i) Fluxes and other auxiliary preparations (other than Industrial Grade) for soldering Brazing or Welding (ii) Soldering, Brazing, Welding powders and pastes (other than Industrial grade) containing metals & other materials.	Potentiometers, Capacitors, Deflection Components, Electronic Valves R Tubes, Semiconductor Devices, Resistors (other than Heating Resistors), Switches, Tape Deck Mechanisms, Printed Circuit Board.	
26. 48, 59	Lint free towels/paper	Potentiometers, Semiconductor Devices, Hybrid Microcircuits, Printed Components	
27. 39	Heat Shrinkable PVC/PTFE sleeving tubing or film	Capacitors, Semiconductor Devices, DC Micromotors, Relays.	
28. 39	Splicing Tape	Magnetic Tape	
29. 39, 48	Insulating/Taping material of Plastic/Paper in Tape, Roll or Strip form with or without adhesives	Capacitors, Deflection Components, Resistors (other than Heating Resistors), Printed Circuit Boards' Potentiometers, Semiconductor Devices.	
30. 73	Electrolytically treated Steel Strapping in coils for Tension Band/Rim Band	Television Picture Tubes	

(1)	(2)	(3)	(4)
31. 85, 84, 58, 69	(i) Silicon Carbide Heating Elements (ii) Super Kanthal Heating Elements (iii) Rotary pipe (iv) Refractory bricks (v) Steel Balls for fine grinding (vi) Silicon Steel rollers (vii) Inconel Steel rollers (viii) Special Steel rods for Vibre mills	Ferrites, Ceramic Capacitors, Potentiometers, Semiconductor Devices	
32. 28, 34, 39, 48, 61, 68, 70, 82, 84, 85	a. Mica & Micalax Washers b. High Purity Alizarin powder c. Abrasive powder d. Aluminium oxide powder e. Parts of Boping Systems f. Filters for gases and fluids & filter cartridges g. Plastic Film for wafer dicing h. Sputtor targets i. Etch Disc j. Film Template k. Special Gases (i) Hydrogen Chloride (ii) 100 % Silane (iii) Ammonia (iv) Dichlorosilane (v) Argon (vi) Etch gas (vii) Hexafluoroethane (viii) 5 % Phosphine in Nitrogen (ix) Fraen 14 (x) 15 % Phosphine in Nitrogen (xi) Helium (xii) 15 % Arsene in Hydrogen (xiii) Boreon Trifluoride (xiv) Nitrogen in Lecture Bottles (xv) Sulphur Hexafluoride	Semiconductor Devices	
33. 70	Glass Wool, Quartz Wool	Semiconductor Devices	
34. 68	(i) Soft grinding wheel 300 grit (ii) Carborundum or other grinding wheels of grit 400 and above	Magnetic Heads Mounted Piezoelectric Crystals	
35. 39	Polyester based lapping film with less than 10 micron adhesives coating	Magnetic Heads	
36. 39	Mould release Compound	Deflection components	
37. 68	Lapping Vehicles/pads/films/ Compounds: (i) Diamond Lapping paint (ii) Polyurethane lapping pads (iii) Blue Steel Lapping Carriers	Mounted Piezoelectric Crystals, Printed Circuit Boards, Semi-conductor Devices, Potentiometers, Resistors (other than Heating Resistors) Connectors Switches, Relays, Tape	

(1)	(2)	(3)	(4)
	(iv) Polyester based lapping film		Deck Mechanisms, Magnetic Heads, Deflection Components, DC Micro-motors of
	(v) Lapping/Abrasive grains, powders or compounds (including Aluminium Oxide, Cerium Oxide and Silicon Carbide powders, grains or compounds)		voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating.
38.	32.	Printing Ink for printing on Aluminium plates	Decorative Name plates for Tape recorders
39.	27,39	(i) Silicone Grease	Potentiometers, Tape Deck Mechanisms,
		(ii) Cyanoacrylate or Anaerobic Sealants	Switches, Relays, Heat Sinks, Electronic
		(iii) Molybdenum based Lubricating Compound	Valves & Tubes
		(iv) Kilopoise Lubricating grease	
40.	28,69	(i) Recrystallised zirconia	Mounted Piezoelectric Crystals
		(ii) Recrystallised Alumina Crucibles	
41.	85	Parts of Electron Guns	Electron Guns, Television Picture Tubes or Cathode Ray Tubes.
42.	92	Parts of Magnetic Sound Heads.	Magnetic Sound Heads.

अधिसूचना

नं. 348/86 सीमाशुल्क

सा. का. नि. 863(अ):— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के एक भाग नं. 84/71 के अन्तर्गत आने वाले नमूने (कम्प्यूटिंग को), जब भारत में उनका आयात किया जाए, उन पर पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्घृष्टणीय सीमाशुल्क के उक्त भाग में कूट देने की जितना मूल्य के 110 प्रतिशत की दर पर संगणित रकम से अधिक है।

NOTIFICATION

No. 348/86—CUSTMS

GSR 863 (E):— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts computers, falling under heading No. 84.71 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India from so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of one hundred and ten per cent ad valorem.

अधिसूचना

नं. 349/86 सीमाशुल्क

सा. का. नि. 864 (अ) — केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपावृद्ध सारणी में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 84 या अध्याय 85 के अन्तर्गत आने वाले माल के गुजों को (ऐसे गुजों से भिन्न जिसमें नापार्थक्य बाल्व या ट्रांजिस्टर या अर्धचालक युक्तियाँ या प्रकाश उत्प्रेरक डायोड या विद्युत ताप परिपथ या संधारित्र (पैपर संधारित्र से भिन्न) सम्मिलित हैं), जब उक्त माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में उनका आयात किया जाए और सहायक सीमाशुल्क कलक्टर के समाधानप्रद रूप से यह साबित कर दिया जाए कि वे ऐसे विनिर्माण के लिए इस प्रकार उपेक्षित हैं:—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्घृष्टणीय सीमाशुल्क के उक्त भाग में जितना मूल्य के 5 प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उन पर उद्घृष्टणीय समस्त अनिवार्य शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन करने हुए, कूट है, प्रस्तावित:—

(1) भारत सरकार के औद्योगिकी विभाग के संयुक्त निदेश नं. ग.पू.पू. सं. के दिनों संधितानी यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अधिष्ठित है और वह उन आशय पर समाधानप्रद है की और उपर्युक्त कूट देने की सिफारिश करता है;

(ii) आयातकर्ता, ऐसे प्रत्येक में और उतनी राशि के लिए, जो सीमाशुल्क सहायक कलेक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, एक बंधपत्र निष्पादित करके स्वयं को आबद्ध करना है कि वह, मांग किए जाने पर, ऐसे माल की वज्रात जिसके संबंध में सीमाशुल्क सहायक कलेक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं होता है, कि वह ऐसे विनिर्माण के प्रयोजन के लिए प्रयोग किया गया है, ऐसे माल पर, इनमें अन्तर्निहित छूट न दिए जाने की दशा में उदग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले ही संदत्त शुल्क के बीच अंतर के समतुल्य रकम का संदाय करेगा।

साक्षी

क्रम में.

माल का वर्णन

- (i) लार्न प्रिटर
- (ii) मीरियल प्रिटर (जिसके अंतर्गत डाट मैट्रिक्स प्रिटर और इसी ज्वाल प्रिटर भी है)
- (iii) टेलीटाइप टर्मिनल
- (iv) ग्राफिक टर्मिनल
- (v) पेपर टेप रीडर
- (vi) कार्ड रीडर
- (vii) चुम्बकीय टेप/कैसट/कार्ट्रिज ड्राइव या नियंत्रक
- (viii) फ्लोपी डिस्क ड्राइव या नियंत्रक
- (ix) प्लॉटर
- (x) प्रिटर प्लॉटर
- (xi) चुम्बकीय डिस्क ड्राइव या नियंत्रक
- (xii) पेपर टेप पंच
- (xiii) कार्ड पंच
- (xiv) डिजिटाइजर
- (xv) संगणक (कंप्यूटर) कुंजी पटल

NOTIFICATION

NO. 349/86—CUSTOMS

GSR 864(E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the parts [other than parts containing thermionic valves or transistors or other semiconductor devices or light emitting diodes or electronic thermocircuits or capacitors (other than paper capacitors)] of the goods specified in the Table hereto annexed and falling within Chapter 84 or Chapter 85 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) when imported into India for the purpose of manufacture of the said goods and proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to be so required for such manufacture, from—

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 5 per cent ad valorem; and
- (b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the following conditions, namely:—

- (i) an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect and recommends grant of above exemption;
- (ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself, to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the purpose of such manufacture, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

Sl. No.	Description of goods
(i)	Line Printers.
(ii)	Serial Printers (including Dot Matrix Printers and Daisy wheel Printers).
(iii)	Teletype terminals.
(iv)	Graphic terminals.
(v)	Paper tapereaders.
(vi)	Card readers.
(vii)	Magnetic tape cassette/cartridge Drives or controllers.
(viii)	Floppy disk drives or controllers.
(ix)	Plotters.
(x)	Printer Plotters.
(xi)	Magnetic disk drives or controllers.
(xii)	Paper tape punches.
(xiii)	Card punches.
(xiv)	Digitizers.
(xv)	Computer key boards.

अधिसूचना

सं. 350/86 सीमाशुल्क

सा. का. नि. 865 (अ).— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जान पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 34 या अध्याय 35 के अन्तर्गत आने वाले सामान के पूर्ण को (ऐसे पुराने से बिना जिनसे तापयनिक बॉक्स या ट्रांसिस्टर या बैटरी ही अन्य प्रयोज्यक यंत्रियाँ या प्रकाश उत्पन्नक टायोड या विद्युत ताप परिष्क या वेपर सम्प्रारित से बिना) मध्याग्नि है, जब उनका,

(i) कम्प्यूटरों के ऐसे अनुसूच्य अधिकरणों द्वारा जो इस निम्न आरम्भ सरकार के इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में रजिस्ट्रीकृत है, कम्प्यूटरों और कम्प्यूटर प्रणाली के अनुसूच्य के प्रयोजन के लिए, और

(ii) कम्प्यूटर प्रणाली के स्वदेशी विनिर्माणों द्वारा कम्प्यूटर प्रणाली के अनुसूच्य के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाता है और सीमा शुल्क महाशक्त कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित कर दिया जाता है कि वे ऐसे प्रयोजन के लिए इस प्रकार अपेक्षित है,

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उन पर उद्घरणाय सामान्य के उक्त भाग में, जितना 50 प्रतिशत मूल्य की दर में सुगमित रकम में अधिक है ; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अन्तर्गत उन पर उद्घरणाय समस्त अनिवार्य उत्पादशुल्क है,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात् —

(i) ऐसे किसी अधिकारी का, जो भारत सरकार के इलेक्ट्रॉनिकी विभाग में संयुक्त निदेशक से नामे की पवित्र का न हो समाधान हो जाता है कि प्रसंगत सामान उक्त विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह उक्त वर्गित छूट देने की सिफारिश करता है;

(ii) आयातकर्ता, ऐसे प्रत्येक में और उक्त शर्तों के लिए जो सीमाशुल्क महाशक्त कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, बंधन निम्नलिखित करते हैं, माल की वास्तविक सीमाशुल्क महाशक्त कलक्टर के समाधानप्रद रूप में उपरोक्त प्रयोजन के लिए प्रयुक्त किए गए साबित नहीं होते हैं यदि इसमें दो गेट छूट न दी गई हो तो ऐसे सामान पर उद्घरणाय शुल्क और आयात के समय पहले से ही संदत्त शुल्क के बीच के अन्तर के बराबर राशि का, भाग किए जाने का मध्य करने के लिए स्वयं को आबद्ध करना है।

सारणी

क्रम सं.	माल का वर्णन
(i)	लाईनप्रिन्टर्स
(ii)	सीरियल प्रिन्टर्स (जिनके अन्तर्गत डाटा मैट्रिक्स प्रिन्टर्स और डेसी व्हील प्रिन्टर्स भी हैं)
(iii)	टेलीटाइप टर्मिनल्स
(iv)	ग्राफिक टर्मिनल्स

1

2

- (v) पेपर टेप रीडर
- (vi) कार्ड रीडर्स
- (vii) चुम्बकीय टेप/कैसेट/कार्टरिज ड्राइव्स या नियंत्रक
- (viii) फ्लोपी डिस्क ड्राइव्स या नियंत्रक
- (ix) पिछोटेर्स
- (x) प्रिंटर पिछोटेर्स
- (xi) चुम्बकीय डिस्क ड्राइव्स या नियंत्रक
- (xii) पेपर टेप पंच
- (xiii) कार्ड पंच
- (xiv) डिजिटाइजर्स
- (xv) कंप्यूटर कुंजी पटल

NOTIFICATION NO. 350/86—CUSTOMS

G.S.R. 865 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the parts [other than parts containing thermionic valves or transistors or other semi-conductor devices or light emitting diodes electric thermo-circuits or capacitors (other than paper capacitors)] of the goods specified in the Table hereto annexed and falling within Chapter 84 or Chapter 85 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India,—

- (i) for the purpose of maintenance of computers and computer systems by such maintenance agencies of computers as are registered in this behalf with the Department of Electronics of the Government of India, and
- (ii) for the purpose of maintenance of computer systems by indigenous manufacturers of computer systems if it is proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to be so required for such purpose,

from—

- (a) so much of that portion of the duty of customs leviable there on which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 50 per cent ad valorem; and
- (b) the whole of the additional duty leviable there on under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the following conditions, namely:—

- (i) an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect and recommends grant of above exemption;
- (ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

Sl. No.	Description of goods
(i)	Line Printers.
(ii)	Serial Printers (including Dot Matrix Printers and Daisy wheel Printers).
(iii)	Teletype terminals.
(iv)	Graphic terminals.
(v)	Paper tape recorders.
(vi)	Card readers.
(vii)	Magnetic tape cassette/cartridge Drives or controllers.
(viii)	Floppy disk drives or controllers.
(ix)	Plotters.
(x)	Printer Plotters.
(xi)	Magnetic disk drives or controllers.
(xii)	Paper tape punches.
(xiii)	Card punches.
(xiv)	Digitizers.
(xv)	Computer key boards.

अधिसूचना

सं. 351/86 सीमा शुल्क

सा. का. नि. 866 (अ).—केंद्रीय सरकार वित्त अधिनियम, 1986 (1986 का 23) की धारा 49 की उपधारा (4) के साथ पठित, सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 51) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 312/86 सीमा शुल्क तारीख 13-5-1986 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात्,—

(क) क्रम सं. 131, 170, 171, 172 और 196 तथा उनसे सम्बन्धित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा,

(ख) क्रम सं. 265 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियाँ अन्तः स्थापित की जाएगी अर्थात्,—

"266. सं. 344/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

267. सं. 345/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

268. सं. 346/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

269. सं. 347/86-सीमाशुल्क तारीख 16 जून, 1986

270. सं. 349/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986."

NOTIFICATION

NO. 351/86—CUSTOMS

G.S.R. 866 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 49 of the Finance Act, 1986 (23 of 1986), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 312/86—Customs, dated the 13th May, 1986, namely:—

In the Schedule to the said notification—

(a) Sl. Nos. 131, 170, 171, 172 and 196 and the entries relating thereto shall be omitted;

(b) after Sl. No. 265 and the entry relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:

"266. No. 344/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

267. No. 345/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

268. No. 346/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

269. No. 347/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

270. No. 349/86-Customs, dated the 16th June, 1986."

अधिसूचना

सं. 352/86-सीमा-शुल्क

सा. का. नि. 867(अ). — केन्द्रीय सरकार, वित्त अधिनियम, 1986 (1986 का 23) की धारा 49 की उपधारा (4) के साथ पठित, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करने हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 314/86-सीमा-शुल्क, तारीख 13 मई, 1986, में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात्:—

अन्त अधिसूचना को अनुसूची में,—

(अ) क्रम सं. 19 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियाँ अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात्:—

(ब) "19 सं. 118-सीमा शुल्क, तारीख 19 जून, 1980"

क्रम सं. 67 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियाँ अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात्:—

68. सं. 343 सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

69. सं. 350 सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986."

NOTIFICATION

NO. 352/86—CUSTOMS

G.S.R. 867 (E):— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 49 of the Finance Act, 1986 (23 of 1986), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 314/86-Customs dated the 13th May, 1986, namely:—

In the Schedule to the said notification,—

(a) after Sl. No. 19 and the entry relating thereto the following Sl. No. and entry shall be inserted, namely:—
"19A. No. 118-Customs, dated the 19th June, 1980."

(b) after Sl. No. 67 and the entry relating thereto the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:

"68. No. 343-Customs, dated the 16th June, 1986.

69. No. 350-Customs, dated the 16th June, 1986".

अधिसूचना

सं. 353/86 सीमाशुल्क

सा. का. नि. 868(अ):— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की निम्नलिखित अधिसूचनाओं को विरुद्ध करती है, अर्थात्:—

1. सं. 229—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

2. सं. 230—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

3. सं. 231—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

4. सं. 232—सीमाशुल्क तारीख 18 अगस्त, 1983

5. सं. 279—सीमाशुल्क, तारीख 19 नवम्बर, 1984

6. सं. 113—सीमाशुल्क तारीख 17 फरवरी, 1986

[क्र. सं. 354/11/86-टी आरयू]

के. एस. वेकटगिरि, अवर सचिव

NOTIFICATION

NO. 353/86—CUSTOMS

G.S.R. 868 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby rescinds the following notifications of the Government of India, in the Ministry of Finance (Department of Revenue) namely:—

1. No. 229-Customs, dated the 18th August, 1983.
2. No. 230-Customs, dated the 18th August, 1983.
3. No. 231-Customs, dated the 18th August, 1983.
4. No. 233-Customs, dated the 18th August, 1983.
5. No. 279-Customs, dated the 19th November, 1984.
6. No. 113-Customs, dated the 17th February, 1986.

[F. No. 354/11/86-TRU]

K. S. VENKATAGIRI, Under Secy.